

数控机床生产厂 廊坊数控机床 诚耀科技有限公司

产品名称	数控机床生产厂 廊坊数控机床 诚耀科技有限公司
公司名称	天津市诚耀科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区北辰经济技术开发区华丰道38号
联系电话	18522202031 18522202031

产品详情

主传动系统常见故障及排除方法

常见故障以及排除方法：主传动系统常见故障

- 1、切削振动大，1.1、故障原因，床身与主轴箱的连接螺钉松动。维修方法，把松动的螺丝，从新紧固即可；1.2、故障原因，轴承的预紧螺母有松动，导致主轴窜动。解决方法，从新紧固螺母，以确保主轴的精度合格；
- 2、主轴箱的噪声大，2.1、故障原因，齿轮间隙有不均匀或被严重损伤的现象。解决方法，进行间隙的调整或者更换齿轮；2.2、故障原因，轴承有损坏或者传动轴弯曲。解决方法，轴承修复或者直接更换轴承，并校直传动轴；

数控机床保养:防止数控装置过热

数控机床保养：防止数控装置过热：定期清理数控装置的通风散热系统。应经常检查数控装置上各冷却风扇工作是否正常应视车间环境善，每半年或一个季度检查清扫一次，具体方法如下： 拧下螺钉，拆下空气过滤器； 在轻轻振动过滤器的同时，用压缩空气由里向外吹掉空气过滤器内的灰尘； 过滤器脏时，可用中性清洁剂（清洁剂和水的西方为5：95）冲洗（但不可揉擦），销置于阴凉外晾一干即可。环境温度过高造成数控装置内温

度超过40度时，不利于数控系统正常工作。如果数控机床的环境温度高，应改善通风散热条件，有条件的要加装空调装置。

全自动数控机床的电气故障有哪些方面呢？

1.机床本体上的电气故障。此种故障首先可利用机床自诊断功能的报提示，查阅梯形图或检查i/o接口信号状态，根据全自动数控车床维修仿单所提供的周纸、资料、排故流程图、调整方法，并结合工作职员的经验检查。

2.篷伺服放大及检测部门故障。此种故障可利用计算机自诊断功能的报，计算机及伺服放大驱动板上的各信息状态指示灯，故障报警指示灯，数控机床生产厂，参阅维修仿单上先容的枢纽测试点的渡形、电压值，计算机、伺服放大板有关参数设定，廊坊数控机床，短路销的设置及其相关电位器的调整，功能兼容板或备板的替代等方法来作出诊断和故障排除。

3.计算机部门故障。此种故障主要利用计算机自诊断功能的报，计算机各板上的信息状态指示灯，各枢纽测试点的波形、电压值，数控机床厂，各有关电位器的调整，各短路销的设置，有关机床参数值的设定，专用诊断组件，并参考计算机控制系统维修手册、电气图等加以诊断及排除。

4.交流主轴控制系统故障。交流主轴控制系统发生故障时，应首先了解操纵者是否有过不符合操纵规程的意外操纵，数控机床生产厂家，电源电压是否泛起过瞬间异常，进行外观检查是否有短路器跳闸、熔丝断开等直观易查的故障。假如没有，再确认是属于有报警显示类故障.仍是无报警显示类故障，根据详细情况而定。

数控机床生产厂-廊坊数控机床-诚耀科技有限公司(查看)由天津市诚耀科技有限公司提供。天津市诚耀科技有限公司 (tjcykj.tz1288.com) 是从事“数控机床,加工中心,模具及零配件加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘经理。