

# 秦皇岛模内攻牙机 拓朴topum M2.5模内攻牙机

产品名称	秦皇岛模内攻牙机 拓朴topum M2.5模内攻牙机
公司名称	东莞市拓朴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石龙镇新城区民兴路1-2号
联系电话	13829225529

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市拓朴机电设备有限公司

### 拓朴模内攻牙机性能特点

模内攻牙机安装方式：推进式安装/固定式安装，拆卸方便。

模内攻牙机冲压速度：SPM0-200次/分钟，M2.5模内攻牙机，生产速度快，。

攻牙规格：一机多用，适用M1~M12和相对应UNC/UNF/BSW等英美制螺纹（通孔或盲孔）。

攻牙方向：从上往下、从下往上，水平以及侧面斜面，取决于产品成型工艺。

冲床行程：100~500mm/不受冲床行程限制

丝锥更换：按拔式丝锥轴/双头丝锥轴任选，快速更换丝锥。

### 适宜模内攻牙机加工材料

一般来说，塑性好的材料，如低碳钢、不锈钢、铝及铝合金、黄铜板、紫铜板等都可采用这种方法加工螺纹。

### 影响模内攻牙机速度的因素

1、螺纹底孔；2、攻牙深度；3、送料角度；4、产品材质；5、丝锥品质；6、冷却效果。

### 影响挤压丝锥使用寿命的因素

1、螺纹底孔；2、螺纹深度；3、攻牙速度；4、产品材质；5、送料精度；6、丝锥品质；7、冷却效果；8、正确安装。

### 微型电机外壳选用模内攻牙机案例

微电机也称电机（俗称马达），它的主要作用是产生驱动力矩，作为用电器或小型机械的动力源。微电动机是一种把电能转为机械能的装置，多数电动机是利用磁场的同级相斥，异级相吸以及电生磁的原理完成电能和机械能的转换。

对众多电机厂家而言：选择一款性能稳定，攻牙，螺纹效果好的模内攻牙机成为提高企业生产效益的首要任务。东莞拓朴在模内攻牙机拥有十余年经验，为您免费设计方案，提供适合的攻牙机选型，解决您产品攻牙效率低现状。

FA136模内攻牙机，这是一款标准机型，冲压模模内攻牙机，也是东莞拓朴原始的机型，已经在市场上销售超过20年，交货期非常短，15天可以交货。这款模内攻牙机整机采用推进式安装方法，适用于30~350MM冲床行程，株洲模内攻牙机，丝锥一按就能拔出来更换，非常方便。它适用于m2.5~M5的螺纹规格，FA136模内攻牙机还可用于相同牙孔规格的其他款产品，通用性非常强，为客户节省成本。

秦皇岛模内攻牙机-拓朴topum-M2.5模内攻牙机由东莞市拓朴机电设备有限公司提供。东莞市拓朴机电设备有限公司（[www.fastop.com.cn](http://www.fastop.com.cn)）是从事“模内攻牙机,模内攻丝机,模具内攻牙,五金模内攻牙”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：何先生。