

生产机床立柱 铸造机床地轨 生产机床横梁 大型机床床身铸件

产品名称	生产机床立柱 铸造机床地轨 生产机床横梁 大型机床床身铸件
公司名称	泊头市上源机械设备有限公司
价格	5800.00/吨
规格参数	品牌:上源 型号:机床铸件 产地:河北省泊头市交河镇
公司地址	交河镇城里村
联系电话	17631773600

产品详情

机床床身铸件

的加工可以分为粗加工和精加工两种，这两种加工方式是分别在不同的机床上进行的，这样既可以充分的发挥设备能力，还能延长机床的使用期限，而且又可以节约成本问题。

机床立柱

的加工工艺中常常有有热处理工序。这种工序是为了改变金属的切削加工性能，比如退火、正火、调质等，一般都是安排在机械加工之前进行的。为了去除机床床身铸件内部的内应力，一般安排在粗加工之后，精加工之前进行。为了提高零件的机械性能，它一般被安排在机械加工之后进行，如果在热处理之后铸件有有较大的变形发生，还要安排终加工工序。

为了更好的保证 机床地轨

的加工精度，粗、精加工要分开来进行。这是因为在进行粗加工的时候，切削量较大，工件所受切削力、夹紧力大，发热量多，以及机床床身铸件

的加工表面会存在比较显著的加工硬化现象，同时工件的内部也存在着较大的内应力，如果粗、粗加工连续进行的话，精加工后的零件的精度会因为应力的重新分布而很快丧失。所以说，对于机床床身铸件加工精度要求高的零件，在进行粗加工之后和精加工之前，还应安排低温退火或时效处理工序来去除内应力。