

昆山市花桥镇防火板材阻燃性能分析检测

产品名称	昆山市花桥镇防火板材阻燃性能分析检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测热线:18662248592 服务热线:18662248592 咨询热线:18662248592
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

经过阻燃浸渍处理和防火涂料涂刷后，木材的燃烧炭化速度降低了21.1~35.6%，内部温度上升速度大幅度下降。不同树种比较可知，白松木材的燃烧炭化速度比水曲柳木材快8.5~17.4%。树种、燃烧方向和防火处理方法等因素对燃烧过程中木材内部温度变化影响显著。

阻燃浸渍处理、防火涂料涂刷和未处理木材燃烧时，内部温度变化曲线分别在40.2、71.2、96.6、106.1、114.8、144.6、176.2、213.2、270.5和341.2出现拐点变化，各转折点平均温度的变异系数分布范围为1.5~18.4%。阻燃浸渍处理木材燃烧时，内部温度变化由五个物理变化区和四个化学变化区组成。在物理变化区的拐点温度呈上升趋势，在化学变化区的拐点温度呈下降趋势。加热条件对木材主成分热分解过程有显著影响，阻燃浸渍处理木材从开始燃烧就形成连续炭化层，除白松径向燃烧部分试件外，内部温度变化未出现明显的下降过程。

阻燃浸渍处理木材热分解质量损失速度曲线主峰左侧出现1~2个峰，未处理木材在热分解质量损失速度曲线主峰左侧是一个左肩。经过阻燃浸渍处理后的水曲柳和白松木材，热分解开始温度分别比未处理木材降低了10和35，半纤维素热分解温度降低了50~70，热分解质量损失速度曲线主峰对应的温度分别降低60和100。木材经过阻燃浸渍处理后热分解温度区间增大、质量损失率显著降低，250以下低温区阻燃浸渍处理水曲柳和白松木材的质量损失率分别是未处理木材的3.2和5.8倍。阻燃浸渍处理水曲柳和白松木材在600的质量残存率分别是未处理木材的2.25和3.73倍

阻燃浸渍处理木材燃烧残留物具有未燃烧阻燃浸渍处理木材类似的热分解质量损失速度曲线形状和热分解温度区间，未处理木材燃烧残留物随着燃烧时受热温度的提高、热分解质量损失速度曲线中半纤维素的特征消失。阻燃浸渍处理木材燃烧残留物热分解开始温度与未燃烧试样相比无明显变化，未处理水曲柳和白松燃烧残留物里层试样热分解开始温度比未燃烧试样提高了25和20。阻燃浸渍处理木材燃烧残留物表层试样主峰温度与未燃烧试样相比无明显变化、燃烧区试样降低了5~10，未处理水曲柳燃烧残留物提高了10~15，主峰对应的质量损失速度表层试样略有提高，燃烧区试样大幅度降低。阻燃

浸渍处理以及燃烧时的受热 温度对木材燃烧残留物热分解温度区间和质量损失率有显著影响。

实际木材要比你想得防火系数高.如果是地面的实木使用时间长的甚至可以和专业防火材料比,因为木材的自然特性是吸收包括土和一些空中的金属物质,所以老木材防火性能很好.

其中一些常见的防火技术,木材古园林防火原理就是表面烧下这样就可以防火防水也就是常说的防腐木,(