

自动拉钉机厂家 汕尾拉钉机 世泽自动化设备科技

产品名称	自动拉钉机厂家 汕尾拉钉机 世泽自动化设备科技
公司名称	嘉兴世泽自动化设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省嘉兴市嘉善县大云镇云寺西路588号
联系电话	15876923626

产品详情

自动拉钉机拆换时该遵循什么操作规范呢？

- 1.当拆换螺丝起子头或电机碳刷时,要先明确正反面电源开关在 " OFF " 的部位,且将电源线插头拔离电源插座。
- 2.有机化学物件如:苯、油漆稀释剂、大环内酯、三这些,切忌触碰电动式螺丝刀机壳,以防遭受毁坏。
- 3.当心应用电动式螺丝刀,勿使坠落或受碰撞,应用时平衡器吊起来,若全自动拧拉钉机的电动式螺丝刀没法吊起来时,可应用改锥架来置放。
- 4.装卸搬运螺丝起子头:只应以手指尖将起子头帽往往上拉就可以随意的将螺丝起子头装上或卸掉,放宽手指头使起子头帽回位就可以将螺丝起子头固定不动。留意:装卸搬运螺丝起子头时请的确关闭电源或将电源开关放置 " OFF " 的部位。
- 5.将电源插头接好电源插头。留意:电源线插头或手臂湿冷会造成触电事故风险。

主动拉钉机的操作规程是怎样的？

主动拉钉机的操作规程是怎样的？1、运用主动拉钉机、操作者应双腿叉开站稳。2、实验主动拉钉机时，应在木墩上，不准在水泥地面和钢板上试。3、检查风胆时，有必要把风截门关闭后进行。严禁将拉钉枪抬起，对人横向放置和向内窥探。4、主动拉钉机的窝头

应用铁丝拴在手柄上，暂时不用应放在不容易碰撞的当地。5、有必要确认顶把顶牢后，才能开风铆，如工件大，看不见顶把人员时，应互相进行呼应。6、仰铆作业前，应戴好防护眼镜，扎紧袖口，扣好领扣。头部要避开拉钉正下方。7、有必要待窝头接触拉钉后，才可开风铆，开始给风不易过大。8、钉烧芯温度低、不准铆。需要钉退出时，须经顶钉人答应，才可轻轻敲击。9、运用主动拉钉机时，电气开关、油管接头等部位，应状况杰出，移动要灵敏，吊臂应有结实的终点磁头。移动时，留意人和物。

操作拉钉机的注意事项首先在使用压铆机过程中，不要加工超过标称能力以外的工件。应使铆接机在额定工作电压下工作，不要长时间使铆接机工作在高压状态下。在铆接机工作时铆头的伸出长度不要超过规定值。为了安全起见，在铆接过程中遇到异常立即停车检修，直致故障排除。铆头的装拆要轻慢，特别是在拆卸铆头时不要使用蛮力拔出，应旋转铆头并缓慢向下用力拔出。如果插装铆头的铆座被拔出正常位置，安装铆头后铆头位置会出现明显的偏差，此时应拆卸红色安全罩，将铆座安装到位后才可使用，否则机器很容易损坏。设备的导轨每月应涂抹次黄油，使其润滑和防锈，这样可以使铆接机在正常工作环境下工作，延长其使用寿命。