

膨胀珍珠岩厂家 膨胀珍珠岩 瑞恒珍珠岩量大价优

产品名称	膨胀珍珠岩厂家 膨胀珍珠岩 瑞恒珍珠岩量大价优
公司名称	东莞市瑞恒矿产品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇石排村叶屋大道3号
联系电话	13316678686

产品详情

膨胀珍珠岩保温板保温系统保温锚栓锚固加强时有哪些要求

膨胀珍珠岩保温板保温系统保温锚栓锚固加强时有哪些要求膨胀珍珠岩保温板外墙外保温系统是由膨胀珍珠岩保温板保温层、保护层和固定材料（胶粘剂、锚栓、托架等）构成，并且适用于安装在外墙外表面的非承重保温构造。该系统是建设部《外墙外保温工程技术规程》推荐的五种外墙外保温系统之外，也是目前的膨胀珍珠岩保温板外墙外保温系统。此系统是集墙体保温和装饰功能于一体的新型墙体保温构造系统，包括膨胀珍珠岩保温板、保温砂浆、界面砂浆、抗裂抹面胶浆、瓷砖粘街剂、瓷砖勾缝剂、外墙腻子、外墙柔性腻子、金刚石真石漆、外墙弹性涂料、外墙抗碱封闭底漆、高分子多功能疏水型料将等。膨胀珍珠岩保温板外墙外保温系统应采用保温锚栓锚固加强，其设置应符合下列要求：1、涂料、饰面砂浆及开放式幕墙饰面的膨胀珍珠岩保温板薄抹灰外墙外保温系统，锚栓数量应满足：建筑高度在60m以下的墙面每平方米不少于8个；高度大于60m时，由设计单位经抗风压计算确定，且每平方米不少于10个；2、封闭式幕墙饰面的膨胀珍珠岩保温板薄抹灰外墙外保温系统，锚栓数量每平方米不少于6个；3、距保温系统收头部位、阳角100mm~120mm处的锚栓应作加密处理，锚栓间距不大于300mm。

新型膨胀珍珠岩在外保温系统中的应用

新型膨胀珍珠岩在外保温系统中的应用珍珠岩是一种火山喷发时在一定条件下形成的酸性玻璃质熔岩，在瞬间高温下，矿砂内部结晶水汽化产生膨胀力，将熔融状态下的珍珠岩矿

砂颗粒瞬时膨胀，经冷却后形成多孔轻质白色颗粒，性能十分稳定，膨胀珍珠岩厂家，具有很好的绝热防火性能，是一种很好的无机轻质绝热材料，可广泛用于冶金、化工、制冷、建材等诸多行业。1924年德国首先在实验室发现珍珠岩在高温条件下具有膨胀性；1940年美国在内华达州开始生产膨胀珍珠岩作砂浆骨料。1969年我国珍珠岩工业开始规模化生产，由于我国珍珠岩资源丰富、分布面广、品位又高，乳化沥青膨胀珍珠岩，因而在不到20年的时间里，全国珍珠岩矿企业已达到了千余家。国外的外墙保温工程使用的是发泡聚苯板薄板抹面外保温系统，其他应用的技术还有玻璃棉外保温系统、岩棉外保温系统、聚氨酯外保温系统和珍珠岩保温系统。我国在上世纪80年代中期开始研究外保温技术，有珍珠岩、复合硅酸盐、海泡石或有机硅复合的各种外墙保温沙浆，并于90年代初应用于北方寒冷地区的节能建筑。

什么是膨胀珍珠岩、什么是闭孔珍珠岩膨胀珍珠岩虽然是一种具有保温、防火、绿色环保的建筑材料，但是由于吸水率高，和难以保持应有的抗震、抗裂的外墙强度而不能被广泛的应用。为了解决上述难题，我国珍珠岩行业的科研人员经过几年的科研攻关先后研制成功了闭孔珍珠岩和玻化微珠。闭孔珍珠岩加工工艺是采用电炉加热的方式，通过对珍珠岩矿砂的梯度加热和滞空时间的控制，使产品表面熔融，气孔封闭，膨胀珍珠岩，内部保持蜂窝状结构不变。闭孔珍珠岩克服了传统膨胀珍珠岩吸水率大、强度低、流动性差的特点，延伸了膨胀珍珠岩的应用领域。我国珍珠岩行业的科研人员成功的开发了电炉丝发热的单管电炉，终形成了规模化生产。玻化微珠是一种无机玻璃质矿物材料，经过特殊生产工艺技术加工而成，呈不规则球状体颗粒，内部多孔空腔结构，表面玻化封闭，水泥膨胀珍珠岩，光泽平滑，理化性能稳定，具有质轻、绝热、防火、耐高低温、抗老化、吸水率小等优异特性，可替代粉煤灰漂珠、玻璃微珠、膨胀珍珠岩、聚苯颗粒等诸多传统轻质骨料在不同制品中的应用。是一种环保型新型无机轻质绝热材料。从以下产品主要性能对照，我们就可以根据不同理化性能分别加以应用。