

旋挖截齿厂家电话 益爵机械 旋挖截齿

产品名称	旋挖截齿厂家电话 益爵机械 旋挖截齿
公司名称	武汉益爵腾达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市东西湖区三店农场二大队（汽车电子产品生产厂房）3栋4层
联系电话	17720593659

产品详情

为了延长截齿使用寿命，为了更好的保护硬质合金，采煤机截齿生产商会在截齿硬质合金周围堆焊耐磨层。截齿耐磨堆焊层以其良好的综合抗损性能，旋挖截齿价格，保护截齿头免遭强烈的磨损而过早失效，在机械化综合采煤生产作业中获得了推广应用。

使用截齿堆焊设备的特点：焊后焊缝无裂纹，使用过程中焊缝不脱落，旋挖截齿厂家电话，堆焊层具有良好的抗开裂能力。截齿堆焊耐磨焊丝焊后硬度可达到64HRC，旋挖截齿，其耐磨性是马氏体堆焊合金的4倍，是高铬堆焊合金的2倍。

截齿特别是煤截齿在工作时会碰到大量煤矸石等杂质，截齿在高冲击，高磨损，高应压力的条件下容易失效，其失效形式主要表现为：合金脱落，磨损，齿体折断等，解决了以上这些问题截齿的寿命就能得到很大的提升。

目前延长截齿寿命的方法有：

- 1、在齿头上采用喷焊耐磨层 二弧焊丝、合金粉末熔覆、硬质涂层等;
- 2、齿头部分钎焊硬质合金耐磨条 耐磨环;
- 3、增加齿头部分的热处理硬度;
- 4、增大合金头，如果岩层硬度高的话，就把合金头增大，以抵抗抗冲击，耐磨损性。
- 5、头部增加自旋槽，降低偏磨程度。

当截齿齿头磨损到必定程度后，硬质合金齿尖将掉落。掉落硬质合金齿尖后的截齿现已彻底失效。很多的统计分析标明，截齿的失效方式依程度轻重的次第分别为:截齿齿头磨损后硬质合金齿尖掉落、齿尖破碎、齿体曲折或折断，其间截齿齿头磨损形成齿尖掉落失效的约占85%。

所以，为了进步截齿的运用寿命，首先要确保截齿齿头外表有满足的耐磨、耐蚀、抗冲击性能，一起添加截齿齿体的强耐性(运用比亚特截齿加工设备、截齿焊接设备、截齿淬火设备大)，才干有效地延伸截齿的运用寿命。

旋挖截齿厂家电话-益爵机械(在线咨询)-旋挖截齿由武汉益爵腾达机械有限公司提供。武汉益爵腾达机械有限公司(www.yjtdjx.com)在挖掘机械这一领域倾注了诸多的热忱和热情，益爵机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：余经理。