

# 精密冷焊机 安徽华生机电 湛江冷焊机

产品名称	精密冷焊机 安徽华生机电 湛江冷焊机
公司名称	安徽华生机电集团有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽宣城泾县经济开发区经二路
联系电话	18056333650

## 产品详情

### 冷焊机操作规范及安全注意事项

冷焊机作为一种带电使用的机电设备，存在着一定的人身安全隐患。为了切实保障冷焊机使用者的人身安全和冷焊机的正常运行，在冷焊机的操作、使用过程中，必须严格遵守冷焊机的操作、使用、维护的规章制度。

#### 一、冷焊机使用规定：

- 1、冷焊机使用采取定点定位的方法，使用完毕必须放置规定地点；
- 2、冷焊机所有外部连接插线使用完毕必须回收并由使用者保管。
- 3、公司必须对冷焊机使用者提供必要的安全防护工具。

#### 二、定期检查规定：

必须定期对所使用的冷焊机进行检查及维护（建议每月维护一次为宜）；

#### 三、冷焊机安全操作规程

- 1、使用前，应检查并确认初、次极线接线正确，输入电压符合冷焊机的规定，外壳接地连接正确。接通电源后，严禁接触初级线路的带电部分。
- 2、冷焊机所有的外部联接插头务必接插牢固，合闸前，应详细检查接插部件齐全、无松动或损坏。
- 3、多台冷焊机集中使用时，应分别接在三相电源网上，使三相负载平衡。多台冷焊机的接地装置应分别由接地处引接，不得串联。
- 4、移动冷焊机时，应切断电源，华生冷焊机，不得用拖拉电缆的方法移动冷焊机。当焊接中突然停电时，应及时关闭电源开关。

- 5、野外作业时，冷焊机应放在避雨、通风较好的地方。
- 6、焊接时，不允许用铁板搭接地代替冷焊机的搭铁。
- 7、冷焊机外壳，必须有良好的接零或接地保护，其电源的装拆应由电工进行。
- 8、冷焊机应放在防雨和通风良好的地方，焊接现场不准堆放、物品，使用冷焊机必须按规定穿戴防护用品。

### 冷焊机补焊后出现铝脱落问题是什么重要原因

你使用的是电火花冷焊机，这种冷焊机属于发电冷焊设备，它采用电火花沉积工艺，在金属焊接材料与基体接触的瞬间高频释放储存在电容器中的高能，通过金属焊接材料与基体之间的空气隔离，形成通道，使基体表面产生瞬时高温高压微区，同时离子态金属焊接材料在微场的作用下熔体进入基体，形成冶金结合。铝焊机将铝及铝合金材料，通过加热或加压使其熔化达到结合的效果，在熔合过程中可采用焊丝或金属填充，也可采用两工件自熔，使两工件熔合处的分子相互渗透而形成性连接的工艺设备。铸铁修补又称铁质修补剂，是由多种合金材料和改性增韧耐热树脂进行复合得到的聚合金属材料，适用于灰铁、球铁等铸造缺陷的修复及零件磨损、腐蚀、的修复，修复后颜色与基材基本一致，精密冷焊机，具有很高的强度，及优异的耐磨抗蚀与耐老化特性，并可与基材一起进行各类机械加工。冷焊机可对金属工件表面出现的磨损、划伤、裂纹、缺损变形、硬度降低、损伤等缺陷进行沉积、封孔、补平等修复功能。操作简单、低热输入，堆焊的瞬间过程中无热输入，因而模具不变形、不退火、不咬边和残余应力，不改变模具或产品金属组织状态，修复精度高，涂层厚度从几微米到几毫米，只须打磨、抛光。也可进行车、铣、刨、磨等各类机械加工，湛江冷焊机，以及电镀等后期加工。

优点：无变形，无咬边，色差小几乎在基材上的任何热的影响，在表面不经受压力固定的情况下示出了仅的焊接结果。

缺点：弊端问题就在于通过焊接结构牢固度不高，所谓的电火花沉积技术工艺设计就是焊条与工件打火产生电火花，在加上焊条旋转方法使其具有分裂出N多铁分子涂在工件上，为了保证不影响母材金属材料性质热融合区急剧发展缩小（甚至我们没有文化融合区），所以才导致涂上去的焊材用工具一撬就脱落了。

当我们采用冷焊机时，必须结合自己的生产需求来选择冷焊设备，以避免不必要的麻烦！

### 电火花堆焊修复机十二大技术优势

技术先进：电火花堆焊修复机选用高速高精细电流检测电路配件32位ARM处理器，精准操控输出电流和电压。特点是选用32位ARM处理器的，市场上其他品牌基本是51内核的，速度和精准度无法比拟，运行高速，冷焊机厂家，输出操控准确。

智能数字化调理:设备自带存储功用，液晶显示修补经验值，根据金属材料智能选取焊补形式，一键发动，让运用者操作更方便。

电源：逆变电源，节能环保，性能稳定，机器简便灵活。

节能：虽然只有1800W的功率，但焊补的速度、效果却是同类4000W的数倍。

熔接强度高：因为本焊机的单点输出能量高，焊材的每一个单点以熔融的状态结合到基体，构成冶金结

合，发生极强的结合力。

对铜、铝、镁、锌的优异焊补效果：因为瞬间的高能量输出，有用的解决了铜铝等高导电率金属的焊补，克服了一般点火花堆焊结合不牢的缺点。

基体无退火和变形：基体无需预热，堆焊的过程是微区内瞬间的热量输入-散失的重复过程，基体不会有过多的温升，因而无变形、咬边和残余应力，不会发生局部退火。

修正精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨、抛光，修补后色差小或无色差。

一机多用：可进行堆焊、外表强化等功用。可对黑色金属(球铁、灰铁、不锈钢等)、有色金属(铜、铝等)进行焊补。

环保性：作业过程中无任何污染。

运用性：任何人都简单运用，无须，难焊接的地方也可进行堆焊。

经济性：在现场立刻修正，进步出产效率，节省费用。

适用焊材：因为BDS02共同的操控方式，输出能量高，操控准确，所以焊材的适用性极广。除惯例的电火花堆焊专业焊材外，其他焊机所用的直径在1.0-3.2mm的直条焊材多数适用，一般的电焊条去药皮后也可运用

精密冷焊机-安徽华生机电-湛江冷焊机由安徽华生机电集团有限公司提供。安徽华生机电集团有限公司（[www.wz1288.cn](http://www.wz1288.cn)）在行业专用设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，安徽华生机电一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：江工。