

# 茂名无害化处理设备 养殖场无害化设备 诚明环保

产品名称	茂名无害化处理设备 养殖场无害化设备 诚明环保
公司名称	山东诚明环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省诸城市经济开发区
联系电话	15805367953

## 产品详情

无害化处理机特点：

### A安全、可靠

本系列产品按照国标GB150-2011《压力容器》制造标准制造，耐腐蚀，承压性高，安全阀、压力控制器安全装置一应俱全。

### B自动、快捷

本系列产品为高度自动化控制，操作简单，畜禽无害化处理设备用途，使用方便、快捷。

### C低能耗、率

本系列产品受热面积大，升温迅速，从而降低能耗，加快生产效率，降低日常运营成本

无害化处理设备-湿化机是利用高压饱和蒸汽，有机废弃物无害化处理设备，直接与病死动物尸骸组织接触，当蒸汽遇到畜尸而凝结为水时，则放出大量热能，养殖场无害化设备，可使油脂溶化和蛋白质凝固，同时借助于高温与高压，将病原体完全杀灭。

病死猪无害化处理设备是专用于处理养猪场病死生猪的无害化处理设备。为什么要处理病死猪呢？病死猪不进行无害化处理会有何种危害呢？

病死猪肉主要存在三大危害，包括生物性危害、有毒有害物质危害残留危害。

病死猪肉可能潜伏多种病原微生物，特别是人畜共患病原，人接触后易引起发病。如果猪链球菌病，严重者会出现等症状。

其次，病死猪肉中的病原微生物在繁殖过程中可能产生一些有害物质，即使熟制后也无法破坏。

病死畜禽无害化处理设备处理流程是怎么样子的呢？

### 1、入料环节

本环节即考虑高温高压处理设备装料问题、

又考虑到无害化处理必须生、熟分开的相关规定，车间设计两层模式(一层处理设备、二层原料)，既减轻工人入料的劳动强度，又避免了物料到处乱洒、乱漂造成的与成品相混的弊端(如禽类羽毛等)

### 2、水解卸压及废气处理

物料进入水解罐通过高温高压处理达到充分灭菌后，进入卸压排气程序。废气首先进入降尘缓冲罐，经过降尘处理后的废气进入冷凝器处理，无法冷凝的少量气体再经过废弃净化塔喷淋处理，这样整个卸压的废气被完全处理分解达到废气排放标准。

### 3、烘干处理

卸压完成后，进入出料烘干阶段。烘干程序设计是批次生产工艺。物料经由装有引风机的螺旋输送机(主要考虑物料水蒸气的收集处理)分别送入烘干机。

### 4、油、物分离

烘干后的物料直接落入耙式储料仓暂存;按照螺旋榨油机的处理量，循序进入压榨环节进行油、物分离。产出的榨饼进入冷却环节处理，产出的油脂进入加热油脂沉淀池，经过沉淀后的油脂装罐储存。

无害化处理设备，具有处理量大、耗能低等优点，本设备对病死动物、畜禽产品在高温、高压下蒸煮化制，彻底杀灭携带的病原体，并可以从中提取油脂、肉骨粉，也可进行沼气发酵使用。本产品适应于城市市政建设大型动物无害化处理中心，对于病害动物及其产品大规模集中处理，防控动物疫病的传播等方面效果显著。

利用高压饱和蒸汽，直接与畜尸组织接触，当蒸汽遇到畜尸而凝结为水时，则放出大量热能，可使油脂溶化和蛋白质凝固，同时借助于高温与高压，将细菌完全杀灭。经湿化机化制后动物尸体可熬成工业用油，同时产生的其它残渣可作为有机肥及动物饲料。

山东诚明环保科技有限公司主要从事无害化处理设备、屠宰废弃物处理、动物羽毛粉加工设备、餐厨垃圾处理、粪污无害化处理的新型科技公司。是国内无害化处理设备的专业制造运营商。

无害化处理完毕后进行排气泄压时排出的蒸汽经过除臭器过滤后直接排放，处理过程中产生的油脂及水分利用压力打入油水分离器中，在油水分离器中进行油水分离，得到的油脂可经过提炼后作为工业用油。设备配套一台全自动蒸汽发生器为设备提供蒸汽能源，蒸汽发生器全自动化控制，自动补水，比传统的利用电热管加热方式更易操作、更简便，自动补水无需人工手动，方便快捷。

处理工艺步骤优点：1、产泥量大，解决速度快，解决突发性情况工作能力强；2、所造成的副产物为肉骨粉和植物油脂，茂名无害化处理设备，该副产物价值高；3、全线密闭式生产制造无臭味，防止了自然环境污染，符合管理政策法规规定；4、自动控制系统选用智能监控系统，实际操作简单。节约人工服务

茂名无害化处理设备-养殖场无害化处理设备-诚明环保(推荐商家)由山东诚明环保科技有限公司提供。茂名无害化处理设备-养殖场无害化处理设备-诚明环保(推荐商家)是山东诚明环保科技有限公司(www.chengminghb.com)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王煜亭。同时本公司(www.zhilangjixie.com)还是从事无害化处理设备，屠宰无害化处理设备，动物无害化处理设备的厂家，欢迎来电咨询。