

# 重庆不锈钢法兰-上优法兰

产品名称	重庆不锈钢法兰-上优法兰
公司名称	重庆上优管道配件有限公司
价格	21.00/个
规格参数	材质:不锈钢 规格:定制 产地:重庆
公司地址	重庆市九龙坡区华龙大道89号(新金尊机电市场) C2-14号
联系电话	18680759480 18680842290

## 产品详情

重庆不锈钢法兰是一种常见机械工业用品,法兰又叫法兰凸缘盘。法兰是管子与管子之间相互连接的零件,用于管端之间的连接;也有用在设备进出口上的法兰,用于两个设备之间的连接。所以也叫紧固件。

带颈对焊法兰的锻造工艺分两种:

一:模锻;即将钢材原料在加热炉中升温至1200C,然后放入相应规格的模具内锻造成型。2"-10"(DN50-DN250)的需要将内孔用特定的冲头冲孔。

二:是自由锻。将原料在加热炉升温至1200C,然后将方料锻成圆饼形状,冲孔,用专用设备(滚杠和马架)将冲孔的原料扩孔至需要的尺寸。适合于(DN300-DN3000)以上规格。

美标对焊法兰,德标对焊法兰的颈部可以在锻造中压制出形状来。压力容器对焊法兰II级的也可以压制出颈部。

压力容器的法兰接口是吞吐物料的必经通道,是对接其他设施的接口。压力容器对接接口密封的严密性是每个法兰接口都必须长期保证的。重庆不锈钢法兰端面密封槽与垫片之间的压紧过程、压紧程度及圆周压紧的均匀程度对密封性均产生直接影响。影响密封效果的一个重要因素,即螺栓的预紧力的加载过程及预紧力的大小。

重庆不锈钢法兰预紧螺栓联系着垫片和法兰。对八角垫片或椭圆垫片的法兰密封场合,在工艺上,对重庆不锈钢法兰预紧螺栓的普遍要求是圆周逐步加载,使密封垫逐步均匀嵌入法兰密封槽,保证密封垫不发生局部变形;各螺栓的预紧力达到规定值。而对于这种螺栓的拧紧工艺,目前采用的工艺是用力矩扳手来实现加载,由力矩扳手所显示的扭矩值间接换算为对应螺栓的预紧力。

这种扭矩法可以达到控制目标直观,测量容易,操作过程简单,控制程序简单,但是未能考虑各元件间的摩擦

阻力作用及螺栓组件中摩擦阻力不完全一致等因素,使预紧力离散度大,均匀预紧过程的工艺要求不能可靠保证。因此控制精度较低,对对接重庆不锈钢法兰密封效果有较大影响,直接影响着设备长期、可靠、稳定运行。