

# 制砂生产线设备奈尔森砂石骨料生产线机制砂制砂生产线

产品名称	制砂生产线设备奈尔森砂石骨料生产线机制砂制砂生产线
公司名称	郑州奈尔森机械设备有限公司
价格	88888.00/台
规格参数	类型:机制砂生产线 品牌:奈尔森 型号:时产200吨
公司地址	河南省巩义市新兴路1号
联系电话	15937136229

## 产品详情

### 产品简介：

砂石生产线是一种生产建筑用砂、石料的专用设备。砂质粒度均匀、抗压强度高，比天然砂、锤破生产的砂更符合高标准建筑砂要求；它是以喂料机，颚式破碎机，PCL直通冲击破、重型振动筛及高效洗砂机，并用皮带机连接成为一条线。

生产建筑用砂和石料的专用设备---砂石生产线，它是一种节能环保设备，传统制砂机要比砂石生产线多耗能50%。它可以把各种岩石、砂石，河卵石制成符合各种粒度的建筑用砂，砂质粒度均匀、耐压强度高，远比天然砂、普通锤式打砂机生产的砂更符合建筑要求，更能提高建筑质量。设备具有性能可靠、设计合理、操作方便、工作效率高等特点。

人工砂石生产线经由喂料机、颚式破碎机、破碎后分别进入(制砂机、反击式破碎机)通过振动筛分级后得到所需求的多种规格石子,砂子经由高效洗砂机后得到您所需求的成品砂,砂石生产线是按照出料类型来定义的，生产出来的成品包括石料和人工砂，也称砂石料生产线。相当于石料生产线和制砂生产线的结合。在筑路，建筑等的原料厂内，往往需要砂石料公有的生产线,本套砂石料生产线设备便能满足需要石料和人工沙同时生产的要求。

### 机器优势：

砂石生产线,沙石设备除了对设备的开机停机及日常维护之外，几乎不需要人工操作。其生产效率高，运行成本低，产量大，收益高，成品石子粒度均匀、粒形好，符合高速用料要求。

该制砂生产线自动化程度高，运行成本低，破碎率高，节能，产量大，污染少，维修简便,生产出的机制砂符合建筑砂标准，产品粒度均匀,粒形好，级配合理。

砂石生产线,沙石设备在工艺流程的设计中，由于各级破碎设备匹配合理，以及严谨的空间交叉布局，因

此它具有占地面积小，投资经济效益高，碎石料品质好，石粉产出率低等的特点为，同时配有先进的电控操作系统，确保了整个流程出料通畅，运行可靠，操作方便，高效节能。

## 砂石生产线流程

石料由振动给料机均匀地送到颚式破碎机进行粗破，粗破后的物料由胶带输送机送入到制砂机进行进一步破碎，细碎后的物料被输送到振动筛进行筛分，达到成品粒度要求的物料被送入洗砂机清洗，清洗后由成品输送带输出即为成品；未达到成品粒度要求的物料从振动筛返回制砂机重新加工，形成闭路多次循环。成品粒度可按用户的需求进行组合和分级。如果选用干法生产工艺，可配备粗细粉分离机和除尘设备。

砂石生产线是一种生产建筑用砂和石料的专用设备，比传统制砂机节能百分之五十至六十左右，砂石生产线广泛用于石料厂、矿山、冶金、建材、公路、铁路、水利、化工等部门。生产能力从到50-500t/h,成品粒度可根据用户的不同需要进行组合和分级。

性能特点：

### 较为便捷的维护运行方式

相对于其他生产线设备维护保养简便，易损件彩用目前国内先进高强耐磨材料，损耗小，使用寿命长，能为客户带来可观的经济效益。

### 全自动化的操作流程

生产效率更高、工作效率更优化，自动化程度高，破碎比大，生产效率高，处理量大，经过破碎的产品呈立方体状，针片状含量低，无内裂缝，抗压强度高。

### 应用范围更广

成功应用于石灰石、玄武石、花岗岩、鹅卵石等岩石的破碎加工，破碎后的成品质量完全达到GB14685-2001标准，为高等公路、铁路、水利、混凝土搅拌站等行业提供了合格骨料。

也被称为砂石料生产线，包括了人工制砂和机制砂两种，基本的砂石生产线设备有给料机、颚式破碎机、反击式破碎机、细碎机、筛分机和洗砂机还有输送带组成，不同的砂石生产线工艺产量不同，可以从几十到几百吨每小时不等，用户可以根据自己的实际需要配备自己的砂石生产线。

联系电话：19137415558