

禹城加气块供应，禹城砌块厂，禹城砌块砖生产厂家

产品名称	禹城加气块供应，禹城砌块厂，禹城砌块砖生产厂家
公司名称	聊城诚建物资有限公司
价格	100.00/立方米
规格参数	
公司地址	山东省聊城市茌平区信发街道龙山北街439号(正泰科技园)
联系电话	16510158889

产品详情

蒸压加气混凝土砌块目前被广泛应用于框架结构，外墙填充，内墙隔断，建筑屋面的保温和隔热，抗震圈梁构造多层建筑的外墙或保温隔热复合墙体，墙体，楼板和屋面板等承重材料及非承重材料或维护填充材料等工业和建筑行业的各个方面

禹城加气块供应，禹城砌块厂，禹城砌块砖生产厂家

砂加气混凝土砌块有哪些特点

砂加气混凝土砌块其实是一种建筑材料，而且它在我们平时使用的时候也起到了十分重要的作用，当然它起到了如此重要的作用还是离不开它的好处的，下面跟着山东诚建新型建材有限公司一起了解一下：

1、应用部位的灵活多样

砂加气混凝土砌块成品既可以做板材，又可以做砌块，板材还可以带饰面，只需喷涂料即可完成外装饰，应用部位较多，使用功能较全。

2、工业化的产品

砂加气混凝土砌块是计算机控制的自动化生产线生产的产品，尺寸准确误差小，其质量始终保证优于国标优等品的标准，产业化的安装可实现干作业、高效率。相对于普通砖块来讲，误差小，更容易计算用量，有利于节约成本。

3、原材料的更新换代

砂加气混凝土砌块是以石英砂替代了粉煤灰充当硅质材料，不但使砌块的强度得到提高，而且在抗渗性能、干燥收缩、射线照量等方面有了质的飞跃。更加坚固，使用寿命更长。

4、配套的墙面后处理

砂加气混凝土砌块产品因为尺寸精确，可不用砂浆砌筑，而改用粘结剂砌筑，灰缝只有2-3mm，墙面可以不用粉刷仅用腻子批涂，从根本上解决了加气砌块粉刷开裂的顽疾。这样验收后出现问题的几率大大减低，节约了维护的成本。

山东诚建新型建材有限公司是从事蒸压砂加气（自保温）混凝土板/块和煤粉灰蒸压砂加气混凝土板/块的专业企业。

蒸压砂加气混凝土板材的特性

1、保温隔热（0.11导热系数）：其保温、隔热性是玻璃的六倍、粘土的三倍、普通混凝土的十倍。

2、轻质高强（比重0.5）：为普通混凝土的1/4、粘土砖的1/3，比水还轻，和木材相当；立方体抗压强度 4mpa。特别是在钢结构工程中采用蒸压加气混凝土板作围护结构就更能发挥其自重轻、强度高、延性好、抗震能力强的优越性。

3、耐火、阻燃（墙板材—4小时耐火）：蒸压加气混凝土为无机物，不会燃烧，而且在高温下也不会产生有害气体；同时，蒸压加气混凝土导热系数很小，这使得热迁移慢，能有效抵制火灾，并保护其结构不受火灾影响。

4、可加工：可锯、可钻、可磨、可钉，更容易地体现设计意图。

5、吸声、隔音：以其厚度不同可降低30~50分贝噪音。

6、承载能力：风荷载、雪荷载及动荷载。

7、耐久性好：蒸压加气混凝土板是一种硅酸盐材料，不存在老化问题，也不易风化，是一种耐久的建筑材料，其正常使用寿命完全可以和各类永久性建筑物的寿命相匹配。

8、绿色环保材料：蒸压加气混凝土板没有放射性，也没有有害物质溢出。

加气混凝土的生产设备

蒸压砂加气混凝土砌块生产厂家位于山东聊城，下面和大家介绍一下加气混凝土的生产设备，仅供参考！

1，原料预处理设备 破碎机：加气混凝土的块状物料，如生石灰、石膏等，进行破碎才能进入下道工序。粉磨机：加气混凝土的物料要经粉磨后才能更好进行反应。粉磨主要使用球磨机。球磨机有干磨、湿磨两种，可根据需要选择。

2，原料计量设备原料计量一般采用微机控制全自动计量系统。

3，物料搅拌浇注设备物料搅拌浇注设备主要是搅拌机，它既是搅拌设备，也是料浆浇注设备。

4，切割机加气混凝土在浇注发气后，形成坯体。由于坯体体积很大，要达到所要求的产品尺寸，就进行切割加工。

以上是蒸压砂加气混凝土砌块生产厂家整理的相关资料，具体详情请咨询我们的工作人员，祝大家工作愉快。

蒸压加气混凝土砌块的设计选用要点

蒸压加气混凝土砌块的设计选用要点：

- 1、主要用于建筑物的外填充墙和非承重内隔墙，也可与其它材料组合成为具有保温隔热功能的复合墙体，但不宜用于最外层。
- 2、蒸压加气混凝土砌块如无有效措施，不得用于下列部位：建筑物标高 ± 0.000 以下；长期浸水、经常受干湿交替或经常受冻融循环的部位；受酸碱化学物质侵蚀的部位以及制品表面温度高于 80°C 的部位。
- 3、设计施工详见国家建筑标准设计图集03J104《蒸压加气混凝土砌块建筑构造》。外墙转角及内、外墙交接处应咬砌，并在沿墙高1m左右的灰缝内配制钢筋或网片，每边深入墙内1m，山墙沿墙高1m左右的灰缝内另加通长钢筋。
- 4、后砌的非承重墙、填充墙或隔墙与外承重墙相交处，应沿墙高900~1000mm处用钢筋与外墙拉接，且每边深入墙内的长度不得小于700mm。
- 5、蒸压加气混凝土外墙墙面的突出部分，如线脚、出檐、窗台等，应做泛水和滴水，避免流入墙中的水经多次冻融循环后，破坏外墙面。
- 6、在砌块墙底、墙顶、门窗洞口处，应局部采用烧结普通砖或多孔砖砌筑，其高度不宜小于200mm。
- 7、不同干密度和强度等级的加气混凝土砌块不应混砌，也不得与其它砖和砌块混砌。
- 8、砌筑砂浆应采用粘结性能良好的专用砂浆；加气混凝土的抹面也应采用专用的抹面材料或聚丙烯纤维抹面抗裂砂浆。

蒸压加气混凝土砌块墙体裂缝的防治措施

蒸压加气混凝土砌块墙体裂缝的防治措施：

- 1、做好设计优化。为减少温差产生的温度应力对上部墙体的不利影响，建议在建筑物两端开间的窗台处沿内外墙及山墙设置钢筋砼墙带或钢筋墙带。控制顶层墙体裂缝的关键是降低屋面与墙体之间的温度差。因此必须同时采用保温层和隔热层，在檐口处的保温层厚度必须满足允许温差的要求。同时，隔热层应满铺，不得在檐口处出现空档。在屋盖适当部位应设置分隔缝。在各层窗台处均设置钢筋混凝土窗台梁，以减少由于压力差引起的裂缝。同时提高底层窗台下砌筑砂浆的强度等级。若在不均匀地基的情况下，增加地圈梁的刚度，并在底层窗台墙体的第二与第四皮灰缝中各设置4钢筋点焊网片，用以控制竖向裂缝的产生。
- 2、施工方面的控制措施。砌筑工人应持证上岗。上岗前应做好技术交底，要求每一层的同部位墙体应由同一人施工。施工中，应严格执行已确定的砌筑砂浆配合比。砌筑水平灰缝时用座浆法铺浆，砌筑竖缝时先将小砌块端面朝上铺满砂浆，然后上墙挤紧，并用泥刀在竖缝中插捣密实，做到随砌随勒缝，用以保证墙体有足够的抗拉、抗剪强度。若需要移动已砌好砌体的小砌块或被撞动的小砌块时，应重新铺浆砌筑，控制砌块周围裂缝的产生。顶层内粉应在屋面保温层、隔热层施工完毕后进行，以降低温差的影响。外墙粉刷宜在结构封顶后，并在墙体干缩基本稳定后施工，防止以后粉刷开裂。装修、使用过程中未经有关部门同意，不得随意破坏墙体整体性。

蒸压砂加气混凝土砌块和板材的不同之处

随着社会的进步发展，很多的材料材质都在发展，不管是我们使用的日用品，电子产品还是装饰材料都在变化，都是在朝着优质的方向发展，在我们的建筑材料中相信肯定还有不少朋友还没听说过这个砂加气砌块呢，下面蒸压砂加气混凝土砌块生产厂家就给大家介绍一下砂加气砌块和板材的区别在哪里，同样是建筑材料，区别怎么这么大！

砂加气砌块中水泥是初凝强度的主要来源，液相混凝土提供了主要的钙质材料，它在建筑中使用率也很高，今天我们看下砂加气砌块和板材之间有什么不同吧。

砂加气砌块在运输时可以水平运输，也可以垂直运输，在施工时横向加拉接筋，有很强的整体性，也可以减少裂缝，在价格上也是比较便宜的。

板材也是常用的建筑材料，在施工中可以保证墙体的平整度和垂直度，板材施工中调整操作也很方便，形状也很简单，可以成卷生产，宽厚比和表面积比较大。