

出口到国外的电子产品因质量原因退运返工

产品名称	出口到国外的电子产品因质量原因退运返工
公司名称	深圳市浩通天成国际物流有限公司-海外部
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市坪山区龙田街道深圳出口加工区兰金十一路成城发工业园A栋601号
联系电话	13714717696 13714717696

产品详情

出口到国外的电子产品因产品质量问题需要返工维修、更换包装等可以退到保税区，利用保税区自由贸易的功能。国内工厂人员可以货装柜的操作流程及需要注意的事项

：装柜的车到我司仓库空车过来的时候，将（车牌、柜号）拍照一张。

第二：当货物装到一般的时候拍照一张。

第三：装完货后、贴上收货单在拍照一张。

第四：出货到印尼的装柜车的货物有特别的要求：装完货关上一边门，以能看到车门上印的柜号为准拍照一张；还有后一排货物要与柜门（关门痕迹）之间放上卷尺（能看货物与柜门之间的距离）拍照一张（注意货物与柜门的距离以6CM-10CM为准）

第五：全关门后，贴上收货单全景在拍照一张；然后还要收货单与封条放在一起在拍一张照（以能清晰的看到船公司的封条号为准这也是要注意的）

第六：所有装好货的柜子都要在后放上两张打的纸皮

（放纸皮的作用是为了隔开货物与柜门之间的摩擦的损坏），纸皮则有厂家提供。

后要注意的事项：关上柜门后船公司封条号一定要所在右门靠里的杆上（要面朝柜子，右手柜门）。

整个装柜过程全在监控下进行的，

如有和我司拼柜出口的货物需要同辆车的两家货物要注意：

半柜到我司仓库、打开车门先拍照片（1封条完后无损状态拍照一张；）2剪封条后拍照一张；3打开门对准货物拍照一张）这就完成两个厂家完成拼柜装货了。

过程中拍了这么多照片终目的就是不要把拼柜的两家货物弄错了。

刘明礼解释说，债务危机以后，欧盟国家对外部资金需求比较大，南欧一些国家正加快国有资产私有化进程，欧盟已成为吸引中国投资重要的目的地