

防撞护栏钢模板 砼浇筑 振捣成形

产品名称	防撞护栏钢模板 砼浇筑 振捣成形
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	410.00/套
规格参数	尺寸:按图纸 周转次数:两百次 材质:Q235钢板
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

产品详情

砼的浇筑与振捣密切相关，相辅相成。防撞护栏钢模板的施工工艺强调浇筑与振捣同样重要，长期以来，形成了重振轻浇的现象，浇筑无序或振捣无方都是砼产生不均匀性弊端的根源，应准确把握浇与振的时机，振捣时间长短，遍数应根据浇筑的具体情况而定，不能早振，也不能迟振，不要欠振，也不要过振，以确保均匀密实，外表光洁。

1、分层分段。

防撞护栏钢模板砼的浇捣，应从一端开始，一段一段向另一端，呈倾斜层全断面推进，每一段的长度2~4m为宜，每层浇筑的厚度不宜超过30cm，在阴坡或倒角部位，分层厚度宜适当减小。

2、防撞护栏钢模板浇捣步骤。

砼的浇筑要按分层厚度连续地由一端向另一端延伸，切勿无规则的堆积，上层与下层应呈倾斜层次的浇露面，注意浇和振的衔接配合，不能早振。所谓“早振”就是本层浇筑的砼尚未到位或未布满范围，层次不清而过早振捣，早振宜导致：水泥浆被溢至低处或边上，拌和物失去均匀性，再浇砼时，则较多的水泥浆上浮，紧靠侧模面，形成色差，另外应注意不能过振，以防止云鳞状色斑的产生。

3、防撞护栏钢模板振捣方法。

底层振捣先振捣内侧倒坡阴角，把气泡排向外侧，然后振捣外侧，气泡沿外侧直墙背溢出，然后再回到内侧，进行二次振捣排气，可以将振捣棒触钢筋架，借助振实。振捣腹层时，振捣棒应远离模板5cm，若振捣棒太靠近模板会在砼表面留下不均匀的砂浆或水泥浆层。顶层振捣，振棒主要在钢筋骨架内振捣，按先外侧后内侧复振排气，应注意不要棒碰钢筋，因为腹层砼已趋稳定，若棒触钢筋，易使底层斜面钢筋保护层上出现不均匀斑或沁水。在各层的振捣过程中，振捣棒的插入位置应离模板拼缝稍远，以防振裂拼缝上密封胶带造成漏浆。砼已无显著沉落，不冒气泡，呈平坦泛浆，则振捣适宜，对于底部或阴角部位，宜快插慢提，快速插入，上下抽动3~4次以助砼沉落稳定，每次提升按2~3cm控制，每提一次停顿2~3s，以利于排出气泡。振捣棒的移动间距一般按振捣棒作用半径的

1.5倍控制，一般25 ~ 30cm，防止漏振。