

广州工程项目安全验收 焊缝缺陷超声探伤检测

产品名称	广州工程项目安全验收 焊缝缺陷超声探伤检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/个
规格参数	超声波检测:焊缝检测 磁粉检测:探伤检测 射线检测:渗透检测
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号(2号厂房)1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

超声波探伤仪与涡流探伤仪的主要区别分为三点：原理不同、用途不同、分类不同。

一、原理不同

- 1、超声波探伤仪是利用超声能透入金属材料的深处，并由一截面进入另一截面时，在界面边缘发生反射的特点来检查零件缺陷的一种方法，当超声波束自零件表面由探头通至金属内部，遇到缺陷与零件底面时就分别发生反射波来，在荧光屏上形成脉冲波形，根据这些脉冲波形来判断缺陷位置和大小。
- 2、涡流探伤仪：用激磁线圈使导电构件内产生涡电流，借助探测线圈测定涡电流的变化量，从而获得构件缺陷的有关信息。

二、用途不同

- 1、超声波探伤仪既可以用于实验室，也可以用于野外工程现场。数字超声波探伤仪能够快速便捷、无损伤、精确地对金属材料及非金属材料进行工件内部多种缺陷，如金属材料内部气孔、砂眼、夹杂、折叠、裂纹、焊缝的未熔合和未焊透等的检测、定位、评估及诊断，同时具有轴类、筒类、无缝钢管、直缝焊管等工件外圆周向探伤功能。广泛应用于科研、电力、石化、冶金、铸造、汽车、机械、军工、钢结构、锅炉、管道、压力容器、航空航天、铁路交通等诸多领域的制造、生产、质控环节上，受到了客户的一致好评，实现了良好的经济效益和社会效益。
- 2、涡流探伤仪：仅适用于导电材料，只能检测表面或近表面层的缺陷，不便使用于形状复杂的构件。在火力发电厂中主要应用于检测凝汽器管、汽轮机叶片、汽轮机转子中心孔和焊缝等。

三、分类不同

1、超声波探伤仪分为纵波探伤、横波探伤、表面波探伤和板波探伤。

2、涡流探伤仪可分为穿过式（用于线材、棒材和管材的检测）、探头式（用于构件表面的局部检测）和插入式（用于管孔的内部检测）三种。

综合以上三点，现场探伤时选择超声波探伤仪还是涡流探伤仪，需要根据被测产品的检验要求来确定，如检测管道，需要知道管道大小，规格，材质等。超声波探伤仪对于管道一般需要大一点的管道直径，厚度不能太薄，至少需要3mm以上厚度等；涡流探伤仪用来检测一些表面或者近表面缺陷比如空气冷却器管束，换热器等；当然材质也是很重要的参数。