

全自动管材激光切管机-厂家在线报价

产品名称	全自动管材激光切管机-厂家在线报价
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	1.00/1
规格参数	切管机别名:管材激光切割机 切管机设备:全自动激光切管机 切管机品牌:激光切管机厂家
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

YC-QG6022 是武汉华宇诚激光专门针对管材类加工，特别是针对批量管材加工研发的一款经济实用激光切管机，管材激光切割机，全自动激光切管机，数控激光切管机。该机型性价比极高，功能完备，是广大中小管材加工企业的理想选择。

该机从配置选择到装配工艺，再到激光切管机厂家后期培训及售后服务，真正打造让客户用得住的激光切管机！

整机技术参数：

型号/Model
管材加工尺寸

Tube cutting working area
X,Y 轴定位精度

X,Y axis positioning accuracy
X,Y 轴重复定位精度

X,Y axis repeat positioning accuracy
X,Y 轴速度

X , Y axis max speed
X,Y 轴加速度

X , Y axis max acceleration
卡盘转速

Max.turning speed
切割速度

Max.cutting speed
数控系统

CNC system
尾料长度

Tailings length
电压/功率

Voltage/Power
外形尺寸（长×宽×高）

Dimension(L×W×H)

样品效果图

光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com>

数控激光切管机<http://www.6618cnc.com/category-4.html>

全自动激光切管机<http://www.6618cnc.com/product-35.html>

激光切割机厂家<http://www.6618cnc.com/category-1.html>

激光切管机<http://www.6618cnc.com/product-7.html>

管材激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-5.html>

1000w激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-7.html>

1000w光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-3.html>

2000w激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-8.html>

2000w光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-2.html>

3000w激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-9.html>

3000w光纤激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-1.html>

金属激光切割机<http://www.6618cnc.com/category-10.html>

薄板激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-24.html>

钣金激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-30.html>

不锈钢激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-11.html>

数控激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-13.html>

板管一体激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-8.html>

板管一体激光切割机<http://www.6618cnc.com/product-34.html>

管材系列激光切割机有何优势

管材激光切割机是一种利用激光技术在管件、型材上进行各种图形切割的专用机床，是集数控技术、激光切割、精密机械于一体的高新技术产品。具有专业、高速、高精度、高效率、高性价比等特点，是无接触金属管材加工行业的优选设备。

激光切割对管材的材质、外形、尺寸、加工环境等要求的自由度很大，它的空间控制性(射束的方向变化、旋转、扫描等)和时间控制性(开、关、脉冲间隔)优异，容易控制，又因为激光切割的精密性高、毛刺少，大大减少了后续处理所消耗的时间。当改变管材的直径或者形状时，只需要修改程序就行，因此对管材切割软件进行开发就极具研究价值。激光切割系统和计算机数控技术相结合，可以构成高效的自动化设备，为优质、高效、低成本的加工开辟新的道路。

那么又如何使用管材激光切割机进行激光切割呢？

首先，聚焦之后的激光光束，必须保证与管材切割自动生产线上的被切割管材同步运行；其次，要求聚焦之后的激光焦点相对于被切割管材能旋转一周，且激光光束轴始终与管材的轴线垂直相交，在切断过程中，管材切割生产线的激光光束跟随被切割管材一起运动。这些同步运动必须通过专门的控制系统进行控制，所以对管材激光切割自动生产线的研究也有着很重要的意义。

由于管材激光切割机采用非接触式的加工方式，在整个加工过程中，不会对管材的管壁有任何的压力作用，所以不会造成管材外表面的变形或者塌陷。

相比于火焰切割、等离子切割、水切割等传统加工设备，激光切割金属板材的精度要高得多，同时，就上面所说，不同材料在加工过程中可能会发生微小的伸缩变形，管材激光切割机可以根据这些变形进行灵活调整，这也是很多传统工艺所达不到的。