

# 口罩各标准拉力测试要求

产品名称	口罩各标准拉力测试要求
公司名称	国瑞中安集团-CRO服务机构
价格	1000.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	15816864648 15816864648

## 产品详情

1 一次性使用医用口罩YY/T 0969-2013 《一次性使用医用口罩》 YY/T0969口罩带拉力测试机

依据 YY/T0969-2013

一次性使用医用口罩标准4.4.2方法检测，每根口罩带与口罩连体连接点出的断裂强力应不小于10N。

按照5.4 口罩带 检测方法：

5.4.2 随机抽取3个样品进项试验。以10N的静拉力进行测量，持续5s，结果均应符合4.4.2的要求。

经常接触的地方和物品进行消毒

2 医用防护口罩YY0469-2011 医用外科口罩（YY0469-2011）为医用外科口罩的行业标准，于2011-12-31发布，2013-06-01号实施。

医用外科口罩行业标准第1版（YY0469-2004）已被2011版所替代。适用于临床医务人员在有创操作等过程中佩戴的一次性口罩，是手术室等有体液、血液飞溅风险环境常用的医用口罩，外包装上必须明确标示为医用外科口罩。

该类型口罩的核心指标包括细菌过滤效率、颗粒过滤效率、合成血液穿透阻力、通气阻力，没有像医用防护口罩标准那样对面部密合度提出严格要求，对细菌的过滤效率 95%，对颗粒的过滤效率有限（30%）。

GB 19083-2010 《医用防护口罩技术要求》

GB 19083 口罩拉力测试机，依据GB 19083-2010 医用防护口罩技术要求标准 4.3口罩带 4.3.2方法检测，应有足够强度固定口罩位置。每根口罩带与口罩体连接点的断裂强力应不小于10N。

按照5.3口罩带 检测方法：

### 5.3.1 样品数量：

取4个口罩，打开包装，其中2个进行温度预处理，2个不进行预处理。

### 5.3.2 温度预处理条件：

预处理条件为：

- a)  $70 \pm 3$  环境试验箱中放置24h；
- b)  $-30 \pm 3$  环境试验箱中放置24h。经温度预处理后应在室温条件下恢复至少4h。

5.3.3 通过检查和拉力试验装置测量，结果均应符合4.3要求。

## 3 日常防护型口罩

GB/T32610-2016 《日常防护型口罩技术规范》 GB/T32610

口罩及口罩带与口罩体的连接处断裂强力试验机（拉力试验机、拉力测试机）依据 GB/T32610-2016 日常防护型口罩技术规范

5.3内在质量表2 内在质量指标的要求：口罩及口罩带与口罩体的连接处断裂强力/N 20 按照 6.9 口罩及口罩带与口罩体的连接处断裂强力

佩戴口罩，避免近距离接触

4测试方法：6.9.1 抽取5个口罩样品。

6.9.2 按照GB/T13773.2规定执行。拉伸速度100mm/min。测试钩安装在拉伸仪器的上夹钳，测试时口罩带垂直悬挂在测试钩上，口罩主体沿轴向夹在下夹钳中，松式夹持。

6.9.3 测试钩：钢制材料制成，条形，宽度（ $10 \pm 0.1$ ）mm，厚度（ $2 \pm 0.1$ ）mm，一端弯曲成直角钩状，弯钩部分长度至少（ $12 \pm 0.1$ ）mm，钩的边缘应光滑。测试钩应方便安装在拉伸试验仪的夹钳中。

## 6.10.2 测试设备

6.10.2.1 材料试验机测量范围0N-1000N，精度为1%。

6.10.2.2 夹具应有适当结构和夹紧度。6.10.2.3 计时器精度为0.1s。

## 6.10.3 测试方法

用适当的夹具分别固定被测试样的呼气阀盖和口罩体（固定点应合理靠近相应的连接部位）。

启动材料试验机，施加轴向拉力至10N，持续10s，记录是否出现断裂、滑脱和变形现象。

口罩原材料为无纺布，需符合国家标准GB2626-2019，依据此标准呼吸防护用品 自吸过滤式防颗粒物呼吸器标准6.11方法检测，面罩的每条头带、带扣及其他调节部件在承受表6规定的拉力时，不应出现滑脱或断裂。

按照6.11方法检测。面罩的每条头带、带扣及其他调节部件在承受表6规定的拉力时，不应出现滑脱或断

裂。表6 头带应承受的拉力面罩各类 随弃式面罩 可更换式面罩 全面罩拉力10N持续10s、 50N持续10s、 150N持续10s。