

水磨石地坪钢化地坪、水磨石硬化地坪、密封固化地坪

产品名称	水磨石地坪钢化地坪、水磨石硬化地坪、密封固化地坪
公司名称	广西鸿升地坪涂料科技有限公司
价格	9.00/平方
规格参数	品牌:硅晶彩 十分进口:否 可发货的:全国
公司地址	临桂区临桂镇西城北路10号山水凤凰城646(D4) 幢1单元3层02号
联系电话	13557336811

产品详情

广西鸿升地坪涂料科技有限公司：水磨石施工工艺及注意事项 一、施工准备 1、材料 水泥：原色水磨石面层宜用425号及以上硅酸盐水泥、普通硅酸盐水泥。彩色水磨石，应采用白色或彩色水泥。同一单项工程地面，应使用同一个出厂批号的水泥。

砂子：中砂，通过0.63mm孔径的筛，含泥量不得大于3%。 石子（石米）：应采用洁净无杂物的大理石粒，其粒径除特殊要求外，一般用4~12mm，或将大、中、小石料按一定比例混合使用。同一单位工程宜采用同批产地石子。颜色规格不同的石子应分类堆放。 玻璃条：由设计确定或用普通3mm厚平板玻璃裁制成宽10mm左右（视石子粒径定）的玻璃条，长度由分块尺寸决定。 铜条：用3mm厚铜板，宽10mm左右（视石子粒径定），长度由分块尺寸决定，铜条须经调直才能使用。铜条下部1/3处每米钻四个孔径2mm，穿铁丝备用。 颜料：采用耐光、耐碱的矿物颜料，其掺入量不大于水泥重量的12%。不得使用酸性颜料如采用彩色水泥，可直接与石子拌合使用。

其他：草酸、地板腊、0.5~1.0mm直径铅丝。 2、作业条件 除参照水泥砂浆面层之作业条件外尚须补充如下： 石子料径及颜色须由设计人定板后才进货。 彩色水磨石如用白色水泥掺色粉拌制时，应事先按不同的配合比做样板，交设计人定板。一般彩色水磨石色粉掺量为水泥量的3%~6%，深色则不超过12%。

水泥砂浆找平层施工完毕至少24小时，最好养护2~3天才做下道工序。

石子（石米）应分别过筛，并尽可能用水洗净晾干使用。 二、水磨石施工工艺流程 处理、润湿基层 打灰饼、做冲筋 抹找平层 养护 嵌镶分格条 铺水泥石子浆 养护试磨 磨第一遍并补浆 磨第二遍并补浆 磨第三遍并养护 过草酸上蜡抛光。 三、水磨石操作工艺 1、做找平层

打灰饼、做冲筋：做法同楼地面水泥砂浆抹面。 刷素水泥浆结合层：做法同楼地面水泥砂浆抹面。

铺抹水泥砂浆找平层：找平层用1：3干硬性水泥砂浆，先将砂浆摊平，再用压尺按冲筋刮平，随即用木抹子磨平压实，要求表面平整密实、保持粗糙，找平层抹好后，第二天应浇水养护至少一天。

2、分格条镶嵌

找平层养护一天后，先在找平层上按设计要求弹出纵横两向或图案墨线，然后按墨线截裁分格条。用纯水泥浆在分格条下部抹成八字角通长座嵌牢固（与找平层约成30度角），铜条穿的铁丝要埋好。纯水泥浆的涂抹高度比分格条低3~5mm（见下图）分格条应镶嵌牢固，接头严密，顶面在同一平面上，并

通线检查其平整度及顺直。分格条镶嵌好以后，隔12小时开始浇水养护，最少应养护两天。

3、抹石子浆面层 水泥石子浆必须严格按照配合比计量。彩色水磨石应先按配合比将白水泥和颜料反复干拌均匀，拌完后密筛多次，使颜料均匀混合在白水泥中，并调足供补浆之用的备用量，最后按配合比与石米搅拌均匀，并加水搅拌。铺水泥石子浆前一天，洒水湿润基层。将分格条内的积水和浮砂清除干净，并涂素刷水泥浆一遍，水泥品种与石子浆的水泥品种一致，随即将水泥石子浆先铺在分格条旁边，将分格条边约10cm内的水泥石子浆（石子浆配合比一般为1：1.25或1：1.50）轻轻抹平压实，以保护分格条，然后再整格铺抹，用木磨板子或铁抹子抹平压实，但不应用压尺平刮。面层应比分格条高5mm左右，如局部石子浆过厚，应用铁抹子挖去，再将周围的石子浆刮平压实，对局部水泥浆较厚处，应适当补撒一些石子，并压平压实，要达到表面平整，石子分布均匀。石子浆面至少要经两次用毛横扫粘拉开面浆，检查石粒均匀（若过于稀疏应及时补上石子）后，再用铁抹子抹平压实，至泛浆为止。要求将波纹压平，分格条顶面上的石子应清除掉。在同一平面上如有几种颜色图案时，应先做深色，后做浅色。待前一种色浆凝固后，再抹后一种色浆。两种颜色的色浆不应同时铺抹，避免串色。但间隔时间不宜过长，一般可隔日铺抹。

养护：石子浆铺抹完成后，次日起应进行浇水养护。并应设警戒线严防人行践踏。4、水磨石抛光 大面积施工宜用机械磨石机研磨，小面积、边角处可使用小型手提式磨机研磨，对局部无法使用机械研磨时，可用手工研磨。开磨前应试磨，若试磨后石粒不松动，即可开磨。一般开磨时间同气温、水泥标号品种有关，磨光作业应采用“二浆三磨”方法进行，即整个磨光过程分为磨光三遍，补浆二次 A、用60~80号粗石磨第一遍，随磨随用清水冲洗，并将磨出的浆液及时扫除。对整个水磨面，要磨匀、磨平、磨透，使石粒面及全部分格条顶面外露。B、磨完后要及时将泥浆水冲洗干净，稍干后，涂刷一层同颜色水泥浆（即补浆），用以填补砂眼和凹痕，对个别脱石部位要填补好，不同颜色上浆时，要按先深后浅的顺序进行。C、补浆后需养护3~4天，再用100~150号磨石进行第二遍研磨，方法同第一遍。要求磨至表面平滑、无模糊不清之感为止。D、经磨完清洗干净后，再涂刷一层同色水泥浆。继续养护3~4天后，用180~240号细磨石进行第三遍研磨，要求磨至石子粒粒显露，表面平整光滑，无砂眼细孔为止，再用清水将其冲洗干净并养护。过草酸出光。对研磨完成的水磨石面层，经检查达到平整度、光滑度要求后，即可进行擦草酸打磨出光。操作时可涂刷10%~15%的草酸溶液，或直接在水磨石面层上浇适量水及撒草酸粉，随后用280~320号细油石细磨，磨至出白浆、表面光滑为止。然后用布擦去白浆，并用清水冲洗干净并晾干。上蜡抛光。按蜡：煤油=1：4的比例将其热熔化，并掺入松香水适量后调成稀糊状，用布将蜡薄薄地均匀涂刷在水磨石面上。待蜡干后，用包有麻布的木块代替油石装在磨石机的磨盘上进行磨光，直到水磨石表面光滑洁亮为止。四、质量标准 1、保证项目

面层的材料、强度（配合比）密实度必须符合设计要求和施工规范规定。面层与基层结合必须牢固，无空鼓。（空鼓面积不大于400cm²无裂纹，且在一个检查范围内不多于二处者，可不计）基本项目

水磨石面层表面质量应符合下列规定：

合格：表面基本光滑，无明显裂纹和起砂，石粒密实，分格条牢固。优良：表面光滑，无裂纹、砂眼和磨纹，石粒密实，显露均匀；颜色图案一致，不混色；分格条牢固、顺直和清晰。

检验方法：观察检查。地漏和泛水应符合以下规定：合格：坡度满足排水要求，不倒泛水，无渗漏。优良：坡度符合设计要求，不倒泛水，无渗漏、无积水、与地漏（管道）结合处严密平顺。

检验方法：观察或泼水检查。踢脚线质量应符合以下规定：

合格：高度一致；与墙柱面结合牢固，局部空鼓长度不大于400mm，且在一个检查范围内不多于二处。

优良：高度一致，出墙厚度均匀；与墙柱面结合牢固；局部空鼓长度不大于200mm，且在一个检查范围内不多于二处。检验方法：用小锤轻击，尺量和观察检查。踏步、台阶应符合以下规定：

合格：宽度基本一致，相邻两步宽度和高差不超过20mm，齿角基本整齐，防滑条顺直。

优良：宽度一致，相邻两步宽度和高差不超过10mm，齿角整齐，防滑条顺直。

检验方法：观察和尺量检查。镶边应符合以下规定：

合格：面层邻接处镶边用料及尺寸符合设计要求和施工规范规定。

优良：在合格的基础上，边角整齐光滑，不同颜色的邻接处不混色。检验方法：观察和尺量检查。

五、水磨石施工注意事项 1、避免工程质量通病 石粒显露不均匀：

A、石子规格不好、拌制不均匀及配合比不够准确。

B、铺抹不平整，没有用毛刷开面、未认真检查石粒均匀度，开面后对欠石粒部位未补石搓平。

C、磨面深度不均匀。分格块内四角空鼓：A、基层清扫不干净，不够湿润。B、基层扫浆不均匀。

分格条掀起，显露不清晰或表面不够平整。A、分格条没有镶嵌牢固和平整。

B、石子浆铺抹后分格条的显露高度不一致。C、磨面没有严格掌握平顺均匀。2、主要安全技术措施

除参照水泥砂浆面层中主要安全技术措施之 、 、 外，还有：A、磨石机在操作前应试机检查，确认电线插头牢固，无漏电才能使用；开磨时磨石机电线、配电箱应架空绑牢，以防受潮漏电；配电箱内应设漏电掉闸开关，磨面机应设可靠安全接地线。

B、磨石机操作人员应穿高统绝缘胶靴及绝缘胶手套，并经常进行有关机电设备安全操作教育。

3、产品保护 除参照水泥砂浆面层中产品保护之（1）～（3）外，还有：

A、磨石机应有罩板，以免浆水四溅，沾污墙面。

B、磨石浆应有组织排放到指定地点，不得流入地漏、下水排污口内；以免造成堵塞。C、完成后的面层，严禁在上面推车、践踏、搅拌浆料和抛掷物件。堆放料具、杂物时要采取隔离防护措施，以免损伤面层。

4、高级水磨石面层

高级水磨石面层施工可按以上工艺进行，但应增加磨光遍数并提高油石的号数。

微信图片_20180720112110.jpg