

水泥漏粪板模具 欧式新款 尺寸齐全

产品名称	水泥漏粪板模具 欧式新款 尺寸齐全
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	100.00/套
规格参数	尺寸:多种 制造地:保定 生产周期:3天
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

产品详情

猪场漏粪板模具是由工程聚丙烯历经大中型塑料机一次性地注塑加工而成，注塑加工出去的塑料漏粪板模具耐磨损防摔，不断使用率高不容易毁坏能够不断应用500次之上。我厂生产制造的塑料漏粪板模具生产制造出去的漏粪板模具是槽型的结构，这类结构的漏粪板模具能够置放两层的电焊网片，企业选用的电焊网片是螺纹钢材的冷拔钢，历经建筑钢筋校直断开机校直断开，最终由螺母点焊机将电焊网片置放在网模里边电焊焊接电焊焊接，电焊焊接出去的电焊网片不容易接触不良，置放在漏粪板模具里边生产制造出去的水泥漏粪板承作用力好，历经载重试1.5米的水泥漏粪板载重达1.5吨。槽型的混凝土漏粪板模具因为设计方案有效，结构简易生产制造的水泥漏粪板上下一扣就出去，漏粪板模具边缘有设计方案有筋板，历经塑料机一次性地注塑加工出去以后模具薄厚更结实，在具体生产制造经营全过程中更经久耐用，生产制造出去的混凝土漏粪板模具表层光滑无毛边，漏粪板的漏粪孔圆弧状设计方案猪爬行的情况下不容易刮伤，流畅猪蹄，上孔和下孔成梯状样子，漏粪实际效果更强。

欧式和中式的差别：

欧式水泥漏粪板模具生产出去的水泥漏粪板二块拼凑在一块也有这条详细的漏粪孔；中式的水泥漏粪板模具生产出去的水泥漏粪板没有漏粪孔，目前市场上边欧式的水泥漏粪板应用的比较多其中1.5米和2.2米混凝土漏粪板模具应用，我厂生产制造的混凝土漏粪板模具样式类型比较多，市场份额高。

水泥漏粪板生产工艺流程：

首先，提前准备原料，混凝土碎石子碎石子（混凝土425的，碎石子细砂，碎石子5mm碎石）=1：2：3，混和搅拌均匀，漏粪板电焊网片，混凝土漏粪板模具；

其次将搅拌均匀的水泥砂浆传递到擦抹好废油并置放好电焊网片的塑料模具里边；

接着将传递好的水泥砂浆的模具置放在振动服务平台上边振动2—3分钟，生产制造出去的水泥漏粪板简易省时省力；

然后将振动好的水泥漏粪板参差着叠起来在整平的混凝土地面上边，用透气效果不佳的棚布蒙上（在凝结的情况下水泥砂浆有一个自发热，凝结速率会快点儿），夏季当日打版隔天就可以凝结拼接，冬季必须凝结3—4天凝结好以后才可以出模。脱出去以后的水泥漏粪板必须撒水维护保养夏季早上一面水，中午一面水，在维护保养的水泥板尽可能置放在荫凉的地区，尽可能不必曝晒（曝晒会出现水泥漏粪板碎裂）；冬季生产制造的水泥漏粪板生产制造的情况下有标准得话能够在棚布里边置放加温的机器设备，或是置放在控温的温室内那样会减少水泥漏粪板的凝结期，脱出去的水泥漏粪板冬季无需撒水维护保养。

。