

赛特免维护铅酸蓄电池BT-12M24AT质量保证

产品名称	赛特免维护铅酸蓄电池BT-12M24AT质量保证
公司名称	北京恒泰正宇电源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:赛特免维护铅酸蓄电池 型号:BT-12M24AT
公司地址	山东省济南市历城区工业北路60号银座万虹广场 1号公寓1001-5号
联系电话	13176655076 15810034631

产品详情

赛特免维护铅酸蓄电池BT-12M24AT质量保证

赛特蓄电池的使用条件和环境温度等因素有：

- (1) 放电率过大；
- (2) 环境温度过低；
- (3) 环境温度高使寿命降低；
- (4) 长期存储老化；
- (5) 充电参数设置不当。

为了防止赛特蓄电池容量下降除了要正确使用与维护之外，当前技术先进的赛特蓄电池生产厂家已经开始采用4BS铅膏技术和无锑板栅合金技术。4BS铅膏技术可有效的防止赛特蓄电池发生早期容量下降，而无锑板栅合金技术可改善板栅与活性物质之间的界面结构，提高赛特蓄电池的充电接受能力。

5、赛特蓄电池浮充电电压均匀性差

在正常情况下单块电池的浮充电电压与整组赛特蓄电池的平均值之差应不 $>50\text{mV}$,造成浮充电电压均匀性差这一现象的主要原因是生产工艺问题。

为了提高赛特蓄电池浮充电电压均匀性，在生产过程中应该严格控制每道工序的偏差。

6、热失控

赛特蓄电池使用维护不当，致使恒压充电期间就会出现一种临界状态，此时赛特蓄电池的充电电流及温度会发生一种积累性的相互增强的作用，轻者会使电池槽变形，缩短赛特蓄电池寿命，重者还会殃及到整个电源系统的安全。

造成热失控的原因是多方面的：

(1) 赛特蓄电池内部发生气体复合反应（这本身就是热反应）使得赛特蓄电池温度升高，进而使浮充电流增加，析气速度加快，复合反应加剧；

(2) 赛特蓄电池本身是“贫液”式和紧装配结构设计，使赛特蓄电池内部散热困难；

(3) 赛特蓄电池环境温度过高，在较高温度下，温度每升高1度，单块赛特蓄电池电压下降约3mV,浮充电流相应增加，使赛特蓄电池温度进一步升高。

7、排气阀失效

排气阀有故障时其开阀压力就会发生变化，开阀压力增大时会引起电池槽变形，开阀压力变小时失水量就大，长此下去，会给赛特蓄电池组的均匀性带来不良影响。

我作为[赛特蓄电池](#)

总代理商都做了那么长时间了一直都感觉这款电池还是蛮好的放电率高，工作稳定，所以我就买下了没想到一直用到现在还没发现有什么故障，那是我保养的好，就是在二个月左右我就保养一次所以一直用到现在。今年是第八年了，我还是挺喜欢这款电池的。

在赛特蓄电池的使用中，阀控式铅酸免维护蓄电池颐养的六大技巧：

一：严禁存放时亏电 亏电状态存放电池，很容易出现硫酸盐化，硫酸铅结晶物附着在极板上，堵塞了电离子通道，造成充电缺乏，赛特电池容量下降。亏电状态闲置时间越长，赛特电池损坏越严重。因此，赛特电池闲置不用时，应每月补充电一次，这样能较好地坚持电池健康状态。

二：定期检验 如果电动车的续行里程在短时间内突然下降十几公里，则很有可能是电池组中至少有一块电池出现断格、极板软化、极板活性物质脱落等现象。此时，应及时到专业电池修复机构进行检查、修复或配组。这样能相对延长电池组的寿命，大水平地节省开支。三：防止大电流放电 电动车在起步、载人、上坡时，请用脚蹬助力，尽量防止瞬间大电流放电。大电流放电容易导致发生硫酸铅结晶，从而损害电池极板的物理性能。四：正确掌握充电时间 一般情况赛特蓄电池都在夜间进行充电，平均充电时间在8小时左右。大力神蓄电池以放电深度为60%-70%时充一次电佳，实际使用时可折算成骑行里程，根据实际情况进行必要充电，防止伤害性充电。五：防止暴晒 温度过高的环境会使蓄电池内部压力增加而使电池限压阀自愿自动开启，直接后果就是引发电池活性下降，加速极板软化，充电时造成壳体发热、壳体起鼓、变形等致命损伤。