

# 佐敦HARDTOP XP脂肪族聚氨酯面漆

产品名称	佐敦HARDTOP XP脂肪族聚氨酯面漆
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	1.00/升
规格参数	品牌:佐敦 型号:XP 产地:江苏
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

## 产品详情

佐敦HARDTOP XP脂肪族聚氨酯面漆

产品技术参数

HARDTOP XP

脂肪族聚氨酯面漆

产品介绍

脂肪族氨酯面漆(Hardtop XP)是一种双组份高固体含量的聚氨酯面漆，具有极好的保光保色性。

推荐用途

在一系列严重腐蚀的大气环境中，作为大多数环氧/厚浆改性环氧系统的高光面漆使用，

提供持久、耐候的防护性能。

## 膜厚与涂布率

\*\*\* 典型

干膜厚度 (微米) 40 80 60

湿膜厚度 (微米) 65 130 95

理论涂布率 (平方米/公升) 15.8 7.9 10.5

## 物理特性

颜色 根据色卡使用佐敦工业调色机调色 (MCI)

体积固体份 (%) \* 63 ± 2

闪点 30°C ± 2 (闭杯)

## 挥发性有机物含量

320 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3

光泽 有光

保光性 优异

耐水性 很好

耐磨性 很好

耐溶剂性 很好

耐化学性 很好

柔韧性 很好

\*按照ISO3233：1998（E）标准测定

## 表面处理

所有表面应当清洁、干燥且无污物，表面应当按照ISO8504进行评估和处理。

## 涂有油漆的表面

清洁、干燥和完好的兼容底漆。请咨询当地的佐敦公司以获得进一步的资料。

## 其它表面

该产品可用于其它底材。请咨询当地的佐敦公司。

## 施工条件

底材温度应不低于0 °C并且至少应当高于空气露点温度3 °C以上，温度和相对湿度应当在邻近底材的地方测量。使

用在狭窄空间时，通常需要有良好的通风以确保正常的干燥。

## 施工方式：

喷涂 使用无气喷涂或常规喷涂

刷涂 建议在预涂和小面积涂装时采用，但必须达到规定的干膜厚度。

辊涂 可以使用。但是在采用辊涂时应当注意施工足够的材料以达到规定的干膜厚度。

HARDTOP XP (产品说明书) 页 2

## 施工参数：

混合比（体积）A组份（基料）：B组份（固化剂）=10:1

混合后使用寿命 ( 23 ) 1.5小时

稀释剂/ 清洗剂 佐墩10号稀释 10

无气喷涂的指导性数据

喷嘴压力 15 MPa (150 kp/cm<sup>2</sup>, 2100 psi)

喷嘴孔径 0.28-0.38 mm (0.011-0.017")

喷幅 40-80o

过滤器 确保滤网清洁

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等因素均会相应的影响干燥时间，下表所列典型数据基于下列条件：

\*通风良好 ( 室外或空气自然流通 )

\*典型膜厚

\*在惰性底材上的单度涂层

底材温度

5 ° C 10 ° C 23 ° C 40 ° C

表干

16 h 6 h 3,5 h 2 h

硬干

24 h 14 h 7 h 4 h

固化

21 d 14 d 7 d 3 d

最短覆涂间隔

最长覆涂间隔

1

在覆涂时表面没有粉化和其它污染物，如有必要，覆涂前进行充分拉毛 1.

上述数据仅供指导，实际干燥时间/覆涂前的时间间隔时间可长可短，取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油

漆、提前装卸需求和机械强度等等。完整的配套见相应的配套表，该配套表包括了所有参数和特殊条件。

典型油漆配套

通用环氧耐磨漆（Jotacote Universal）1 x 150 微米（干膜厚度）

脂肪族聚氨酯面漆（Hardtop XP）1 x 60 微米（干膜厚度）

改性耐磨环氧漆（Jotamastic 87）1 x 150 微米（干膜厚度）

根据具体情况可以制定其它配套。

贮存

必须按照国家规定贮存。贮存环境应干燥、阴凉、通风良好并避开热源和火源。包装容器必须保持密闭。

## 装卸

小心装卸。使用前搅拌均匀。

## 包装规格

20公升单元：18.2公升A组份（基料）置于20公升容器中，1.8公升B组份（固化剂）置于3公升容器中。

根据当地需要，在不同的国家可能有不同的包装规格。

## 健康和安全

HARDTOP XP (产品说明书) 页 3

请注意包装容器上的警告标识。在通风良好的条件下使用。避免呼吸或吸入漆雾。避免皮肤接触。油漆溅在皮肤上

应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗。溅入眼睛时应用水充分冲洗并立即就医\*\*\*。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项，请查阅本公司的“材料安全手册”。