

农机配件加工 长元金属专业生产 配件加工

产品名称	农机配件加工 长元金属专业生产 配件加工
公司名称	高密市长元金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇双羊社区双羊居委会1号
联系电话	13864677682

产品详情

如何解决压铸件及其它铸造件的缩孔缩松问题

采用“先压铸充型，后模锻补缩”的工艺，是解决铸件缩孔缩松缺陷的有效途径，也是一种终极手段。

“先压铸充型，后模锻补缩”的工艺，我们可简称为“压铸模锻”工艺。它的本质，是一种连铸连锻工艺，就是将压铸工艺与液态模锻工艺相结合，将这两种设备的有效功能组合在一起，配件加工，完成整个工艺过程。

这种连铸连锻的“压铸模锻”设备，外型与普通立式或卧式的压铸机很相似，其实就是在压铸机上，货车配件加工，增加了液压的锻压头。可以加上的大锻压补缩力，能等于压铸机的大锁模力。

要注意的是，机械配件加工，这种压铸模锻机重要的公称参数，并不是锁模力，而是模锻补缩力，相当于四柱油压机的锻压力意义，这是我们在设备选择时必须充分留意的。不然，买了一台锁模力很大，但模锻补缩力很小的压铸模锻设备，其使用价值就大打折扣了。

运用这种压铸模锻机生产的毛坯，尺寸精度很高，表面光洁度也极高，农机配件加工，可以相当于6级以上机加工手段所能达到的精度与表面粗糙度水平。它已能归属于“极限成形”的工艺手段，比“无切削少量成形”工艺更进了一大步。

不锈钢精密铸造的工艺流程

不锈钢精密铸造在生产时需要有效的对其蜡模的周边余量进行精修，在使用时有效的去毛刺后将多个单一的蜡模粘在预先准备好的模头上，此模头也是用蜡模生产出的工业蜡实芯模型。

不锈钢精密铸造会有效的将其已经固定的模头上的多个蜡模涂上工业胶水后均匀喷上一层细砂，

此砂颗粒很小、很细，这样能确保终毛坯表面尽量光滑。

不锈钢件精密铸造镜面处理效果的主要方法

不锈钢精密铸造在制作的过程中其硫酸氧化膜是影响其不锈钢铸件氧化膜高度清纯透明额重要因素，不锈钢精密铸造的孔隙率、纯度、厚度以及封孔质量等都会直接对铸件的镜面效果产生干扰。

不锈钢精密铸造中氧化膜中所含杂质比较多的话，它的纯度就低，透明度就会下降。氧化膜中的杂质主要来源于不锈钢铸件本身，还有一部分则来源于氧化槽液，因此适当降低铸件中合金元素的含量，就能尽量降低杂质含量。

农机配件加工-长元金属专业生产(在线咨询)-配件加工由高密市长元金属有限公司提供。高密市长元金属有限公司(www.gmcyjs.com)有实力，信誉好，在山东潍坊的铸件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进长元金属和您携手步入辉煌，共创美好未来！