

# 长元配件加工 货车配件加工 配件加工

产品名称	长元配件加工 货车配件加工 配件加工
公司名称	高密市长元金属有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇双羊社区双羊居委会1号
联系电话	13864677682

## 产品详情

### 不锈钢精密铸造的主要过程

不锈钢铸造属于称熔模精密铸造或精密铸造，是一种少切削或无切削的铸造工艺，是铸造行业中的一项优异的工艺技术，。它不仅适用于各种类型、各种合金的铸造，而且生产出的铸件尺寸精度、表面质量比其它铸造方法要高，甚至其它铸造方法难于铸得的复杂、耐高温、不易于加工的铸件，均可采用熔模精密铸造铸得。

所谓不锈钢铸造，简单说就是用易熔材料（例如蜡料或塑料）制成可熔性模型（简称熔模或模型），在其上涂覆若干层特制的耐火涂料，经过干燥和硬化形成一个整体型壳后，再用蒸汽或热水从型壳中熔掉模型，然后把型壳置于砂箱中，在其四周填充干砂造型，后将铸型放入焙烧炉中经过高温焙烧（如采用高强度型壳时，可不必造型而将脱模后的型壳直接焙烧），建筑配件加工，铸型或型壳经焙烧后，于其中浇注熔融金属而得到铸件。

### 解决压铸件缩孔缩松缺陷的唯s一途径

压铸件缩孔缩松问题，不能从压铸工艺本身得到彻底s解决，配件加工，要彻底s解决这个问题，只能超越该工艺，货车配件加工，或者说是从系统外寻求解决的办法。

这个办法又是什么呢？

从工艺原理上说，解决铸件缩孔缩松缺陷，只能按照通过补缩的工艺思想进行.铸件凝固过程的相变收缩，是一种自然的物理的现象，我们不能逆这种自然现象的规律，农用车配件加工，而只能遵循它的规律，解决这个问题.

## 熔模铸造工艺的优势

熔模铸造最大的优点就是由于熔模铸件有着很高的尺寸精度和表面光洁度，所以可减少机械加工工作，只是在零件上要求较高的部位留少许加工余量即可，甚至某些铸件只留打磨、抛光余量，不必机械加工即可使用。采用熔模铸造方法可大量节省机床设备和加工工时，大幅度节约金属原材料。熔模铸造方法的另一优点是，它可以铸造各种合金的复杂的铸件，特别可以铸造高温合金铸件。

长元配件加工(图)-货车配件加工-配件加工由高密市长元金属有限公司提供。高密市长元金属有限公司(www.gmcyjs.com)是一家从事“汽车零部件，索具类铸件，管件，接头类铸件，矿山机械配件”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“长元金属”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使长元金属在铸件中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！