

便携式数控等离子切割机-厂家,价格

产品名称	便携式数控等离子切割机-厂家,价格
公司名称	武汉华宇诚数控科技有限公司
价格	1.00/1
规格参数	切割机品牌:便携式数控等离子切割机 切割机型号:小蜜蜂数控等离子切割机 切割机别名:便携数控火焰等离子切割机
公司地址	武汉市江夏区庙山工业园特1号
联系电话	18986290037 18986290037

产品详情

便携式数控切割机-便携式数控火焰等离子切割机-厂家,价格

性能特点YCBX-1530系列便携式数控切割机整体小巧微型结构，整机横纵向轨道均采用硬质铝合金材质，减轻设备重量，从而达到便于移动、操作小巧、灵活等特点，是替代手持式火焰切割设备、手持式等离子切割装置、仿形切割机以及半自动切割小车的理想的升级换代产品。使用与切割小车一样灵活方便，随意搬移不占固定场地，是专门用于金属板材下料的数控设备。适用于内外行切割，能实现对各种金属材料任意图形的下料切割。割口粗糙度可达25（3），切割后的剖面一般情况下不需要进行表面加工。具有自动化程度高、使用方便、精度高、可靠性高、价格低，操作、维护简便便捷等优点。此设备广泛应用于机床制造、石化设备、轻工机械、造船、压力容器、工程机械、矿山机械、电力、桥梁建筑、航空航天、钢结构、锅炉、换热器、等行业。技术参数序号 项目 单位 参数1 横向轨距 mm 22002 纵向轨长 mm 35003 横向有效行程 mm 15004 纵向有效行程 mm 3000（可定制加长）5 升降总行程 mm 1006 切割速度 mm/min 0-40007 空程速度 mm/min 0-50008 重复定位精度 mm ± 0.29 氧气压力 Mpa 0.5-1.010 燃气压力 Mpa 0.04-0.111 火焰切割速度 mm/min 50-90012 等离子切割速度 mm/min 100-4000机型优势序号 项目名称 结构特点1 横纵向整体结构 本设备型材采用6061硬质铝合金材质制作，具有良好的平衡性能，自身重量轻、运行惯性小、稳定性强、及良好的外形等特点。2 数控支承底板 均采用10mm硬质铝合金板，自身轻，易加工、具有良好的耐用性，3 升降装置 采用精密丝杆传动，底板均采用铝合金板、所有尺寸均在数控加工中心加工而成，从而保证电机与丝杆装配时有良好同心度，从而使设备在升降时摆动小，并提高了切割时产品精度4 电磁阀 本气动控制采用正宗台湾亚德客进口电磁阀，能在长时间，1.4Mp高压情况下，稳定工作，提高效率;经久耐用。5 驱动方式 采用57#精密步进电机驱动、运行速平稳、运行速快等优点。6 齿轮/齿条 均采用高精密齿轮、齿条（精度7级）传动，使设备在高速运行时平稳，每根齿条均使用表面处理，不易变形；增长使用寿命。7 切割机专用数控控制系统（CNC） 采用上海方菱或北京斯达峰数控系统，操作界面简单，易学，不易死机。8 高强度传动轴承 横/纵向均采用 39mm高精密防锈轴承，每个轴承均可承受200KG重量，设备一边用直芯轴承，另一边用偏芯轴承来固定，易于调整；使设备高速运行更加稳定，耐用、承受力更大。9 板材排版软件 SmartNest自动套料软件（可实现自动共边；自动桥接等功能）10 整体包装 按出口要求定制锁扣式包装、增加设备运输时防撞性，方便包装、外形美观，大气。标准配置名称 型号

数量/单位数控系统 上海方菱或北京斯达峰 1套电磁阀 2V025-08-B/DC24V 3套气管 D6mm 3根火焰割枪 80mm 1套驱动器 DM542-BY 2套电机 57H76-3004A 2套回火防止器 WHF-II 1个风扇 TFS-6025H 1个V型轴承 D40mm 8套数控系统柜 360*490*10 1套开关电源 S-250-24V 1套继电器电路板 ZP-055 1套升降装置 HYC-100 1套切割工艺等离子切割：1便携式等离子切割机适用于各种厚度的碳钢、不锈钢及有色金属板材的切割下料。2 数控等离子切割机可对厚度1.0-70mm厚的不锈钢、碳钢及有色金属进行高品质的切割下料。3 等离子切割可配置水床进行水下或浅水式水面切割，能大大减少等离子切割产生的烟尘、弧光、有害气体、噪音等环境污染，环保效果好。也可选择干式的等除尘净化设备。4 等离子切割采用空气、氧气、等。火焰切割：1 数控便携式火焰切割机适用于各种厚度的碳钢板材的切割下料2 火焰可对5—150mm碳钢进行高品质的切割下料；3 火焰切割是采用氧气+燃气配合使用，燃气可以为乙炔，丙烷，液化气。

便携式数控切割机<http://www.hycsk.com/category-10.html>

便携式数控火焰切割机<http://www.hycsk.com/product-34.html>

便携式数控等离子切割机<http://www.hycsk.com/product-38.html>

小型数控等离子切割机

是一款用于较小的加工场所里的小面积数控切割机，是数控切割机中比较常用的也非常受欢迎的一款数控切割设备。数控等离子、火焰切割机，它们是通过数字程序驱动机床运动的，随着机床运动时，随机配带的切割工具对物体进行切割，从而使产品达到切割的需求。小型数控等离子切割机切割出来的产品切口整洁、光滑、速度快、成本低、操作简单、排版快捷、而且各种图形都可以通过电脑，不像以前传统的切割有图案限制，因而小型数控切割机的种种优点和价格的低廉正在取代传统的切割工艺。

数控切割机

有大型龙门数控切割机和小型数控等离子切割机。我们一般把1.5×3m以下的机型都归类为小型数控切割机。小型数控切割机主要是对钢板切割下料、中厚板切割下料、数控火焰切割下料、数控切割下料加工、钢板下料、剪板下料、数控钢板下料、气割下料-钢板切割件尤其是关于有色金属（不锈钢、铝、铜、钛、镍）切割结果更佳等金属材料的加工切割。

小型数控切割机主要应用于钢板切割加工、金属加工、机械制造、船舶制造、工程机械、矿山机械、机车制造、机箱机柜、通风制冷及电梯、钢结构、灯饰、广告等众多行业。

使用小型数控切割机具有以下优势：

- 1、小型数控切割机的切割幅面较小，功率也不如普通型号的激光切割机，一般适合加工小件的产品，譬如广告，厨具等等；
- 2、小型便携式切割机的制作成本低廉，适合小型企业和一些资金较为紧张的客户；
- 3、小型便携式切割机占地面积小，容易搬运和摆放，方便快捷。
- 4、成本较低，一般0.75-2万可以采购一台。
- 5、切割的速度很快，可以达到6m/min。
- 6、切割出来的产品切割面光滑整齐。
- 7、机器的维修成本低。
- 8、可以切割任意平面图案（用户通过电脑输入需切割的图形，参数调好就可以加工出所需的产品。简单方便可以确保用户不同的需求）。