

6分ppr热熔管全国发货 蓝色PPR管件 ppr热熔管

产品名称	6分ppr热熔管全国发货 蓝色PPR管件 ppr热熔管
公司名称	广东烁云新型材料股份有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山顺德杏坛镇东村村委东村大道南34号之二
联系电话	13302898696

产品详情

广东烁云新型材料股份有限公司专业生产家装PPR管、MPP管、PE管、铜芯管、家装冷热水管材及配件等产品的专业化厂家，是一家集设计、制造、销售、服务为一体的规模化企业。公司座落在风景秀丽的岭南，珠三角经济区的明珠佛山顺德区（中国塑料建材之都），交通方便，物流畅通。公司引进目前先进的管材自动生产线和注塑成型机，并配备有先进的整套管材管件检测设备，使公司产品得到了完善的保障。

管道安装规程：

1、热熔承插安装，DN20-DN63mm规格一般采用此法，具体流程如下：

(1)用管剪根据安装需要将管材剪断；

(2)在管材待承插深度处标记号；

(3)将热熔机模头加温至20左右；

(4)同时加热管材、管件，然后承插(承插到位后待片刻松手，在加热、承插、冷却过程中禁止扭动；

(5)自然冷却；

(6)施工完毕经试验压验收合格后投入使用；

2、热熔对接安装，DN110-DN1600mm规格一般采用此法，具体操作流程如下：

(1)将需安装连接的两根PE管材同时放在热熔器夹具上(夹具可根据所要安装的管径大小更换夹瓦)，每根管材另一端用管支架托起至同一水平面。

(2)用电动铣刀分别将管材断面铣平整，确保两管材接触面能充分吻合；

(3)将电加热板升温到210度，放置两管材端面中间，操作电动液压装置使两管材端面同时完全与电热板接触加热;

(4)抽调加热板，现货供应ppr热熔管货到付款，再次操作液压装置，使以熔融的两管材端面充分对接并锁定液压装置(防止反弹);

(5)保持一定冷却时间松开，操作完毕;

(6)施工完毕，须经试压验收合格后，方可回土投入使用;

(7)管材在加热过程中作好防风措施，冷却过程中，应逐步经行，不宜急速降温。

3、电熔连接(适用管径dn630mm):

(1)将PE管材完全插入电熔管件内;

(2)将专用电熔机两导线分别接通电熔管件正负两级;

(3)接通电源加热电热丝使内部接触处FE熔融;

(4)冷却完毕;

(5)施工完毕后需经试压验收合格后，方可封管投入使用。

4、法兰连接。

5、钢塑连接。

6、鞍型对接安装，这对解决主管道分流特别有效。

如有需要图片上有我方联系，欢迎各位前来咨询。

热熔对接工艺：对大口径PE-RT II管来说采用此工艺，PE-RT II温泉保温管安装分为四个步骤：

1、固定需对接的部分 将需焊接的PE-RT II管材、部件固定在熔焊机的夹具上，固定后的管材、部件的中心线应在同一水平面上，管壁间重合，避免高低、左右错开。

2、铣平PE-RT II管材端面 铣平前应用干净的棉布将管端内外100mm以内擦拭干净，再将铣刀固定好，推动行走部铣平管端。这里需注意两个问题，一是止前应缓小慢撤力，确保管端平面滑（突然撤力铣刀会在管端留下槽壳），二是防止管端在加热前产生二次污染。

3、热熔对接加热板熔融对接面之前，学校专用ppr热熔管质量好，要再次检查对口情况，如有可见缝隙、错口现象要通过调节紧固螺母等办法加以纠正。先将热熔对接焊机加热板预热至210~220℃，然后熔

融PE-RT II管端面，熔融时间一般为壁厚×10秒。这里需要注意的是，加热板的温度表示数只能做参考，其示数有时会因为环境温度及本身质量等原因与实际有一些出入。热熔达到设计要求主要还看管端熔化卷边情况 卷边厚度不得少于管材壁厚的1/10，要达到两端融合完全在一起才算达到标准。

4、熔接面对接面，两个热熔面（PE-RT II管与PE-RT II管件）均达到熔接要求后，迅速移开加热板，加力使两端成一体。加力后要立即将锁扣锁死，6分ppr热熔管全国发货，使接口处保持恒定的对接压力，直至接口温度降至环境温度后才能将压力解除，拆下固定装置，这一环节注意降温过程中不能移动管子，也不能有外力作用在管子上。5.固定机器装置后，对熔融接合口的外观进行检查，对口热熔环向高度、宽度成形应均匀、美观，其高度2~4mm，宽度4~8mm为合格。

广东烁云新型材料股份有限公司专业生产家装PPR管、MPP管、PE管、铜芯管、家装冷热水管材及配件等产品的专业化厂家，是一家集设计、制造、销售、服务为一体的规模化企业。公司座落在风景秀丽的岭南，珠三角经济区的明珠佛山顺德区（中国塑料建材之都），交通方便，物流畅通。公司引进目前先进的管材自动生产线和注塑成型机，并配备有先进的整套管材管件检测设备，使公司产品得到了完善的保障。

如有需要图片上有我方联系，欢迎各位前来咨询。

全国热销PPR热水管冷水管环保卫生整洁大方

PPR热水管一般用做暖气连接管，也可用于热水器的热水管路，由于其耐高温、高压而常用做家装用管；PPR是丙烯和乙烯的无规共聚物，PP-R管材是由PP-R树脂挤出成型而成。

PPR是由(PP和PE)气相法合成的无规共聚聚丙烯，其结构特点是PE分子无规则的链接在PP分子当中，分子量从30万~80万不等。利用PPR原料生产的管材又称无规共聚聚丙烯管材，ppr热熔管，是20世纪80年代末90年代初开发应用的塑料管道产品。它以其自身优异的性能和较广泛的应用领域，已在塑料管材市场占据一席之地，是公认的绿色环保产品。但近几年的市场运行，上述PPR塑料管材质量问题分析举例又发现PPR管材市场出现了不少问题，这些问题在很大程度上制约了PPR管材的良性发展。

PPR管材与传统的铸铁管、镀锌钢管、水泥管等管道相比，具有节能节材、环保、轻质高强、耐腐蚀、内壁光滑不结垢、施工和维修简便、使用寿命长等优点，广泛应用于建筑给排水、城乡给排水、城市燃气、电力和光缆护套、工业流体输送、农业灌溉等建筑业、市政、工业和农业领域。近几年，随着建筑业、市政工程、水利工程、农业和工业等行业市场需求的不断加大，中国PPR管材行业呈现出了高速发展态势。

特点：1、卫生、安全：由PP-R管材及管件构成的管路系统各部分可做到完全安全，卫生指标符合GB/T17219标准要求。

2、不锈蚀：可在很大的温度范围内承受PH值，范围在1~14的高浓度的酸和碱的腐蚀。

3、耐磨损、不结垢：PP-R管及管件内壁均匀光滑，流动阻力小并且不结垢。

4、减小振动和噪声：PP-R管具有优良的隔声性能，可显著减少由液体流动引起的振动和噪声。

- 5、防冻裂：PP-R材料弹性优良使得管材和管件截面可随着冻胀的液体一起膨胀而不会胀裂。
- 6、防结露，热损失少：PP-R材料为不良热导体，可减少结露现象并减少热损失。
- 7、防电腐蚀：PP-R材料为不良导体，可避免产生电腐蚀现象。
- 8、安装简单：重量轻，安装操作方便，并且具有可焊性。
- 9、管件截面积大：PP-R管件内径比相连接的管材内径略大，可保证流体在管件部位不增大流动阻力。
- 10、可回收：PP-R管材、管件可回收再利用。
- 11、使用寿命长：管道系统在规定的使用条件下寿命达长久。

能够承受很高的压力和高温液体;高层次的应变能力;多功能性 - 各种条件，无论是在生活热水供应和污水处理系统中使用的管道

适用于：冷热饮用水管系统、工业流体输送系统、海边设施中给养管道系统、空调系统、农业灌溉系统、运输工具内部管道系统

注意事项：PPR热水管可以代替冷水管，但PPR冷水管不能代替热水管。PPR管使用室温在10°以下时会加大PPR管的脆度，其次PPR水管内存水的温度不能低于0°，否则水结冰容易裂管。购买时注意区分冷热水管。

广东烁云新型材料股份有限公司专业生产家装PPR管、MPP管、PE管、铜芯管、家装冷热水管材及配件等产品的专业化厂家，是一家集设计、制造、销售、服务为一体的规模化企业。公司座落在风景秀丽的岭南，珠三角经济区的明珠佛山顺德区（中国塑料建材之都），交通方便，物流畅通。

公司引进目前先进的管材自动生产线和注塑成型机，并配备有先进的整套管材管件检测设备，使公司产品得到了完善的保障。

如有需要图片上有我方联系，欢迎各位前来咨询。

6分ppr热熔管全国发货-蓝色PPR管件-ppr热熔管由广东烁云新型材料股份有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广东烁云新型材料股份有限公司（www.gdshuoyun.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!