

定做聚氨酯包胶铁轮 PU耐磨输送轮 厂家直销 按需定做

产品名称	定做聚氨酯包胶铁轮 PU耐磨输送轮 厂家直销 按需定做
公司名称	河北优辰橡塑制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省衡水市景县经济开发区68号
联系电话	13231883133

产品详情

橡胶包胶轴加工在一般情况下是指客户提供胶辊铁芯，橡胶包胶轴厂负责将胶辊铁芯包胶、打磨等，按客户的要求把橡胶包胶轴打磨成要求的尺寸、颜色、硬度等。橡胶包胶轴加工包胶需要经历以下几个工艺：1、清洗胶辊铁芯：如果是新的胶辊铁芯需要把铁芯表面的油污等用清洗剂洗净;如果是旧胶辊铁芯，需要把旧胶辊外层的包胶去除，同时用清洗剂把铁芯表面剩余的胶清洗干净。2、工业胶辊铁芯表面粗糙处理：把胶辊铁芯表面进行粗糙处理，以加大胶辊铁芯表面与包胶的粘合面积。3、喷砂处理：将粗糙处理过的胶辊铁芯进行喷砂处理，喷砂会根据胶辊铁芯的材质选择不同性质的砂来进行喷砂。喷砂是为了让胶辊表面更粗糙，包胶后胶与铁芯粘合的更好。4、包胶：对经过上述处理后的胶辊铁芯按客户的要求进行包胶，包胶材料的不同则达到不同的要求，比如：包橡胶的耐油墨性能好，包聚氨酯胶的耐磨耐压性能好，包硅胶的耐高温性能好。5、橡胶包胶轴硫化：包胶后的胶辊一般需要10-15小时的硫化时间，经过硫化后胶辊铁芯与包胶会紧密粘合，一条包胶的胶辊形成。6、橡胶包胶轴打磨：按客户要求的尺寸和形状来打磨，部分客户对胶辊表面要求较高的情况下，需要用数控磨床对胶辊进行镜面的打磨。