

# 德国力士乐直线导轨 R205F32320 四方型 滑块 SLH

## 上海先韵自动化科技有限公司

产品名称	德国力士乐直线导轨 R205F32320 四方型 滑块 SLH 上海先韵自动化科技有限公司
公司名称	上海先韵自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	德国力士乐:直线导轨 R205F:四方型 滑块 SLH
公司地址	上海市松江区乐都西路825弄89、90号5层
联系电话	17717391297

## 产品详情

R205F32320

SLH – 窄型 长高 R205F ... 2.

动态特性

速度：  $v_{max} = 3 \text{ m/s}$

加速度：  $a_{max} = 250 \text{ m/s}^2$

( 当  $F_{comb} > 2.8 \cdot F_{pr}$  时：  $a_{max} = 50 \text{ m/s}^2$  )

说明

适合于所有 BSCL 滚珠导轨 KSE-...-SNS

基于残余应力分析的加工中心定位精度保持信研究-07.jpg

图7 不同剥层深度下导轨安装基面的变形

图7所示为每层材料剥除并使残余应力达到新平衡后x轴导轨安装基面的挠曲线。变形呈下凹状(蕞凹处曲

线由上至下依次为地1~10层材料去除后导轨安装基面的变形),且随着剥层深度的增加而增加,从地1层材料剥除后的 $9\ \mu\text{m}$ 左右增加至地10层材料剥除后的 $16\ \mu\text{m}$ 左右。

材料去除后残余应力与曲率变化的理论关系式为

式中, $R_{i+1}$ 、 $R_{i+2}$ 分别为地 $i+1$ 层材料去除前后工件中该面的曲率半径; $h_{i+1}$ 、 $h_{i+2}$ 分别为地 $i+1$ 层材料去除前后工件厚度; $\sigma_{i+1}$ 为构件初始状态时地 $i+1$ 层的残余应力值; $t$ 为剥除材料厚度; $E$ 为弹性模量; $S_{ki}$ 为原始构件去除了 $k$ 层材料后地 $i+1$ 层的残余应力校正项。