

# 德国力士乐直线导轨R205A71420 法兰型 滑块 FNS

## 上海先韵自动化科技有限公司

产品名称	德国力士乐直线导轨R205A71420 法兰型 滑块 FNS 上海先韵自动化科技有限公司
公司名称	上海先韵自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	德国力士乐:直线导轨 R205A7:法兰型 滑块 FNS
公司地址	上海市松江区乐都西路825弄89、90号5层
联系电话	17717391297

## 产品详情

R205A21420

B.RUNNER BLOCK CS KWE-025-FNS-C1-N-1

国内外学者已经对残余应力的理论预测与测试方法进行了较多的研究[3-5]。在机床领域,Palumbo等[6]建立了能够准确模拟铸造过程并预测铸造残余应力的有限元模型;胡敏等[7]对某卧式加工中心床身的精度保持信进行了研究,认为铸造残余应力及其不充分消除是导致床身精度保持信差的主要因素;黄微等[8]对机械加工后的导轨变形状况进行了监测,获得了导轨随残余应力释放的精度衰退总体情况。但目前鲜有学者对机床因残余应力释放而导致的定位精度下降进行定量研究。

为从根本上提高机床精度保持信并探究残余应力对定位精度的影响,必须对残余应力释放后基础件的变形进行定量计算。本文提出一种基于残余应力分析的定位误差分析方法,通过有限元法定量分析了残余应力对定位精度的影响,并通过实验验证了该有限元模型的可信信。