

南平隧道轮式扒渣机品质保障 60型矿用折尾式扒渣机供应商推荐

产品名称	南平隧道轮式扒渣机品质保障 60型矿用折尾式扒渣机供应商推荐
公司名称	襄阳忠恒机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区团山镇台子湾路78号锦云产业园C区403室（住所申报）
联系电话	13972273727

产品详情

矿用折尾式扒渣机货源充足 60型轮式刮板扒渣机厂家销售忠恒销售的折尾轮式扒渣机性价比高，经济实惠！直接厂家销售无中间商！欢迎咨询选购！在煤矿、巷道等较为恶劣的施工场地中，轮式扒渣机由于前轮需承担负载、转向、驱动等功能，并且首先接触地面异物，容易发生爆胎。然而面临爆胎时，该如何快速、简易地更换轮胎，重新投入工作中呢？忠恒来教你！

- 1、启动机器，就近寻找一块比较平坦开阔的场地，压下动臂升降杆，利用动臂支承使前轮离地，然后用支架支撑在前桥靠近爆胎的一侧，并将后轮楔好。
- 2、利用撬杠等等工具，拆卸挡圈及锁圈然后检查轮胎衬垫与轮辋外表面是否粘连(轮胎使用时间较长，衬垫与轮辋外表面可发生粘连)。然后，前轮重新支撑起来。
- 3、将内、外胎的相对位置作好标记，以便查找、清除异物和修补轮胎。
- 4、利用撬杠等工具，将轮胎从轮辋上拆下。注意，动作要轻柔配合要默契，避免被轮胎砸伤，并且要保护好气门嘴。
- 5、外胎被钉子等细长异物扎伤后，若表面无明显创口或创口较小，则此外胎可继续使用(因为装载机轮胎属低压胎，且运行速度比较慢)；若创口较大，则必须进行修补。
- 6、若是新内胎，必须将气门嘴底部的螺栓拧紧，以防漏气;然后将外胎内腔的异物清除，并撒入适当的滑石粉，涂抹均匀。
- 7、将轮胎装到轮辋上，装上锁圈、挡圈;安装过程中要保护好气门嘴。
- 8、用车载空压机给轮胎充气。
- 9、压下动臂升降杆，取出支架；至此换胎完毕，整个过程大约需要50分钟。

矿用轮式扒渣机作为一种常用的矿用装载机，不可避免地容易出现设备零件磨损的问题。面对这种常被磨损的问题，如何延长扒渣机的使用寿命呢？具体如下：

- 1、选购配件时根据待矿料的性能选择合适材质的配件。石料越坚硬，对矿用扒渣机设备的磨损也越严重，对输送带的磨损越严重。石料表面的硬度程度和扒渣机配件输送带的使用寿命直接相关，因此，在选购配件时，定要根据石料的硬度选择不同的输送带。
- 2、根据矿洞的实际情况，选择不同的合适的矿用扒渣机，不能什么都刀切。矿洞里的含水量不同，地面凹凸不同，选择扒渣机的行走方式也不同，含水量大的话，要选择履带扒渣机，含水量小，地面凹凸程度大，平巷的话要选择轮胎式的扒渣机。
- 3、配件的使用寿命还跟操作手的熟练度有关。操作熟练的操作手，般对机器比较爱护，有些小毛病的话能及时处理，而些初学者，则容易造成机器配件的损坏。为了使用安全，煤矿扒渣机在使用前需要进行安全检查，其中主要是检查扒渣机的电气检修。那么电气检修需要注重哪些要点呢？忠恒来告诉你！
- 1、检查煤矿扒渣机电气线路绝缘是否良好，再连接电源电线，检查电源相序是否正确，从电机风扇端看，电机应顺时针旋转。
- 2、检查操纵机构是否灵活，有无卡滞现象。
- 3、检查各连接紧固螺栓是否松动。
- 4、检查煤矿扒渣机液压系统各管路及操作阀、工作油缸、油泵等，是否有渗漏。扒渣机的液压缸在运行时有时会产生较大噪音，一是油液中有空气。二是油封破损。三是活塞杆曲折。
- 5、检查输送带张紧度合适与否，滚筒、托辊转动是否灵活。
- 6、煤矿扒渣

机所有操纵杆已放到“空档”位置时、方可接通电源、开动机器。忠恒提醒广大客户：安全使用扒渣机械设备！忠恒欢迎各位新老客户来电订购优质的60折尾型扒渣机！