

350A柴油发电焊机

产品名称	350A柴油发电焊机
公司名称	上海睫曼电力设备有限公司
价格	.00/台
规格参数	型号:BT-350TSI
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J2767室
联系电话	021-51987459 18616884040

产品详情

350A柴油发电焊机欧洲狮动力TO250A汽油电焊机 焊4.0焊条，能可焊5.0焊条，焊缝美观，结实，德国原装动力。品牌。

柴油发电机电焊机一体的机器，功率250A，厚钢可以连续长期使用4.0以内的焊条，薄钢可以连续长期使用5.0以内的焊条，支持焊条为碱性焊条和各类普通焊条

柴油发电电焊机，既能发电也能电焊，是一款发电电焊“两用机”机组为开架式，稳定的电压输出，使用方便，带有轮子，方便移动。另外有5KW的辅助电源，在你工作的时候给你提供源源不断的动力。可。

一、工作前必须清除油渍和污物，否则将严重降低电极的使用期限，影响焊接质量。

二、焊机通电后，应检查电气设备、操作机构、冷却系统、气路系统及机体外壳有无漏电等现象。

三、焊机起动前，首先接通控制线路的转换开关和焊接电流的小开关，安插好级数调节开关的闸刀位置，接通水源、气源、控制箱上各调节按钮，zui后接通电源、即可进行工作。

四、电极触头应保持光洁，必要时可用细锉刀或砂布修光。350A柴油发电焊机

五、优质的进口发电机组往往价值不菲，合理使用，重视日常维护，预防早期磨损，延长其使用寿命，让其时刻保持迅速启动和投入的良好备机状态，真正做到物尽其用。这样经常保养一下，就可以让发电机延长很长的寿命，有助于发电机工作的稳定性，给你带来优质的服务。

焊机的轴承铰链和气缸的活塞、衬环等应定期润滑。放上滤布更好；燃油先要在油箱内静置24小时以上，使水和杂质沉淀后使用；平时应经常打开日用油箱的排泄塞头排出底部的水和沉积物。定期检修和有计划的保养是延长发动机使用寿命的关键所在，检修周期和检修项目要根据用途、使用状况和燃油、润滑油的性状作适当调整，必要时要提前进行检修，尽可能由专业的技术人员来完成定期的检修和维护。

型 号： BT-350TSI

电焊机参数：

额定电流： 350A

电流调节： 0-350A

额定电压： 26-30V

焊条直径： 2.0-7.0mm

空载电压： 65V

发电机参数

额定输出： 8KW

额定电压： 220V/380V

频 率： 50HZ

结构类型： 开架|手推式

转 速： 3000/3600rpm

绝缘等级： F

发动机参数

发动机型号： BT-292

燃油类型： 0#、-10# 柴油

发动机型式： 双缸、风冷发动机

排量(CC)： 900

工作时间： 8-12h

油 耗： 206 g/kw.h

油箱容积： 15L

机油容量： 2.65L

整机参数：

噪音db/7M： 75-92

保护装置：有

长宽高：950*590*665 (mm)

净重：220/230 (kg)