

# 石料生产线机器设备

产品名称	石料生产线机器设备
公司名称	郑州奈尔森机械设备有限公司
价格	88888.00/台
规格参数	品牌:奈尔森 型号:时产100吨 产地:河南
公司地址	河南省巩义市新兴路1号
联系电话	15937136229

## 产品详情

### 一、砂石生产线简介

砂石生产线是一种生产建筑用砂和石料的专用设备，比传统制砂机节能50%。它可以把各种岩石、砂石，河卵石制成符合各种粒度的建筑用砂，砂质粒度均匀、耐压强度高，远比天然砂、普通锤式打砂机生产的砂更符合建筑要求，更能提高建筑质量。设备具有性能可靠、设计合理、操作方便、工作效率高等特点。人工砂石生产线经由喂料机、颚式破碎机、破碎后分别进入(新型制砂机、反击式破碎机)通过振动筛分级后得到所需求的多种规格石子,砂子经由高效洗砂机后得到您所需求的成品砂。

砂石生产线是按照出料类型来定义的，生产出来的成品包括石料和人工砂，也称砂石料生产线。相当于石料生产线和制砂生产线的结合。在筑路，建筑等的原料厂内，往往需要砂石料公有的生产线,本套砂石料生产线设备便能满足需要石料和人工沙同时生产的要求。

### (1)、砂石生产线流程介绍

石料由振动给料机均匀地送到颚式破碎机进行粗破，粗破后的物料由胶带输送机送入到制砂机进行进一步破碎，细碎后的物料被输送到振动筛进行筛分，达到成品粒度要求的物料被送入洗砂机清洗，清洗后由成品输送带输出即为成品；未达到成品粒度要求的物料从振动筛返回制砂机重新加工，形成闭路多次循环。成品粒度可按用户的需求进行组合和分级。如果选用干法生产工艺，可配备粗细粉分离机和除尘设备。

### (2)、砂石生产线性能介绍

该制砂生产线自动化程度高，运行成本低，破碎率高，节能，产量大，污染少，维修简便,生产出的机制砂符合国家建筑砂标准，产品粒度均匀,粒形好，级配合理。

砂石生产线(沙石生产线),沙石设备除了对设备的开机停机及日常维护之外,几乎不需要人工操作。其生产效率高,运行成本低,产量大,收益高,成品石子粒度均匀、粒形好,符合国家高速用料要求。砂石生产线,沙石设备在工艺流程的设计中,由于各级破碎设备匹配合理,以及严谨的空间交叉布局,因此它具有占地面积小,投资经济效益高,碎石料品质好,石粉产出率低等特点为,同时配有先进的电控操作系统,确保了整个流程出料通畅,运行可靠,操作方便,高效节能。

### (3)、砂石生产线的特点：

1.较为便捷的维护运行方式,相对于其他生产线设备设备维护保养简便,易损件彩用目前国内新高强耐磨材料,损耗小,使用寿命长,能为客户带来可观的经济效益。 2.全自动化的操作流程,生产效率更高、工作效率更优化,自动化程度高,破碎比大,生产效率高,处理量大,经过破碎的产品呈立方体状,针片状含量低,无内裂缝,抗压强度高。

3.应用范围更广成功应用于石灰石、玄武石、花岗岩、鹅卵石等岩石的破碎加工,破碎后的成品质量完全达到GB14685-2001标准,为高等公路、铁路、水利、混凝土搅拌站等行业提供了合格骨料。