

# 空心六棱块模具施工原理 空心六棱块模具施工事项

产品名称	空心六棱块模具施工原理 空心六棱块模具施工事项
公司名称	保定市清苑区华兴模具加工厂
价格	50.00/套
规格参数	规格:各种规格
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	0312-5098363 15081242000

## 产品详情

空心六棱块模具普遍是进行预制使用，当然经常会配合着现浇拱形骨架同步施工，空心六棱块模具能够重复使用三百次，用于制作各种大小的六棱块预制件，并且空心六棱块模具循环脱模方便。六棱块需要安置在现浇拱形骨架的内里，当然是在没有进行回填的情况下进行施工，安置的时候要注意坡面的平整状态，因为拱形骨架是现浇生产，容易影响周边，将所有的空心六棱块需要从底部开始向上进行安置，每块六棱块紧密相接在一起。无论是现浇拱形骨架施工还是空心六棱块施工都是有具体施工体质，即便是相邻的两块预制件之间会出现一些缝隙，后期也可以使用水泥进行填充，这些预制件需要大范围进行施工，等到回填完成后可以看到六棱块形成了一面护坡墙，所有的预制件链接成一体，相互之间咬合紧密，肉眼看不出任何的缝隙或者是不妥之处，表面平整美观，而且空心这个特点可以进行一些草籽的播种，施工后需要进行培土，这些土壤需要过筛，不能够携带其他的杂质，将六棱块内回填完整，并且定时进行护坡的检查以及清理，