

天津数控机床生产厂家 天津数控机床 诚耀科技

产品名称	天津数控机床生产厂家 天津数控机床 诚耀科技
公司名称	天津市诚耀科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区北辰经济技术开发区华丰道38号
联系电话	18522202031 18522202031

产品详情

数控机床的编程特点坐标和增量坐标

数控机床的编程特点

坐标和增量坐标

在一个程序段中，可分别采用坐标方式或增量坐标方式编程，天津数控机床，也可采用二者或者编程。在程序编制过程中，合理地使用坐标方式与增量坐标方式编程，将简化加工程序的设计。在FANUC数控系统，用“X，Z”表示坐标方式，用“U，W”表示增量坐标方式。

具有固定循环功能

由于车削加工常用棒料或锻料作为毛坯，加工余量较大，加工时需要多次走刀，为了简化编程，数控机床具备各种不同形式的固定切削循环功能，如圆柱面，天津数控机床厂家，圆锥面固定切削循环，端面固定切削循环，螺纹固定切削循环及复合固定切削循环等，这些循环指令可简化编程。

机床维修保养6点及注意事项

从微观上看，数控机床本身是高科技产品，它比传统机床有很多突出的优越性。这些优越性的发挥，使数控机床的性能有了质的提高，大力推动了制造业发展。像普通铣床改造成加工中心等。传统机床经过改造后，得到了近似于数控机床的性能也意味着我国制造业整体水平的提高。

何保养数控机床使之使用寿命变长呢？

机床的横刀架横向移动时应该注意对准主轴的轴线垂直度；

机床尾座移动应该对溜板移动的平行度；

做好以上机床维修保养6点及注意事项，可以降低机床改造后的数控车床故障率。

机床床身必须保持调平；

数控机床主传动的特点

与普通机床比较，数控机床主传动系统具有下列特点。

转速高，功率大。它能使数控机床进行大功率切削和高速切削，实现加工。

具有较大的调速范围，并能实现无级调速，使切削加工时能选用合理的切削用量，天津数控机床生产厂家，从而获得的生产率，加工精度和表面质量。

3.具有较高的精度和刚度，天津数控机床价格，传动平稳，噪音低。

4.良好的抗震性和热稳定性。

5.为实现刀具的快速及自动装卸，主轴上还必须设计有刀具自动装卸，主轴定向停止和主轴孔内的切削清除装置。

天津数控机床生产厂家-天津数控机床-诚耀科技由天津市诚耀科技有限公司提供。天津市诚耀科技有限公司（tjcykj.tz1288.com）位于天津市北辰区刘家码头工业区30号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前诚耀科技在机械加工中享有良好的声誉。诚耀科技取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。诚耀科技全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。