

# 河北钻头 鼎盛博睿机电设备 钻头报价

产品名称	河北钻头 鼎盛博睿机电设备 钻头报价
公司名称	山西鼎盛博睿机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	太原市南堰万水物贸城6区A55号
联系电话	15536093888

## 产品详情

山西鼎盛博睿机电设备有限公司主要经营产品为矿山机械设备及配件、进口、合资，国产各种掘进机和采煤机截齿、金刚石PVC复合钻头、锯齿环、一字风钻头，河北钻头，十字钻头、球齿、锚索、锚具，麻花钻头、B19钻杆、风钻杆、麻花钻杆、探水钻杆等。钻头

### 钻头的顶角

钻头的顶角小时，虽然切入工件比较容易，但是它的缺点是由于切削刃变长，所需的动力增加，以及切削刃的前角减小，寿命缩短。因此，顶部尖的钻头用在软质材料的孔加工中。通常对一般钢铁材料，钻头报价，顶角用 120 度左右。

主要经营产品为矿山机械设备及配件、进口、合资，钻头批发，国产各种掘进机和采煤机截齿、金刚石PVC复合钻头、锯齿环、一字风钻头，十字钻头、球齿、锚索、锚具，麻花钻头、B19钻杆、风钻杆、麻花钻杆、探水钻杆等。钻头

刀片磨损。 金刚石层与WC基托层分离。主要原因金刚石涂层工艺技术欠成熟稳定，金刚石与基体附着力较差，钻头价格，从而造成金刚石薄膜过早从WC基托层剥离而失效，极大降低了钻头使用寿命及切削性能。采用钛粉金刚石微粉烧结层、类金刚石膜、钨/金刚石成分梯度层等方法，能较好地消除薄膜与基托因晶格失配、热膨胀系数差异等而造成内应力。 宏观。表现为金刚石层，产生原因钻头钻进过程遇到硬质岩石或岩性变化较达到岩层时受到较大交变冲击，使切削齿短时间内承受朝负荷而导致钻头报废。要根据钻机性能选择与之相匹配PDC钻头，钻探过程保持稳定钻压、钻速，尽量避免大冲击;材料制造过程提高各层间结合力，改善材料间热膨胀系数匹配，尽量减少内应力。

山西鼎盛博睿机电设备有限公司主要经营产品为矿山机械设备及配件、进口、合资，国产各种掘进机和采煤机截齿、金刚石PVC复合钻头、锯齿环、一字风钻头，十字钻头、球齿、锚索、锚具，麻花钻头、B

19钻杆、风钻杆、麻花钻杆、探水钻杆等。钻头

有的用离子注入技术，将钛、氮、和碳注入其基体一定的深度，不但提高了硬度和强度而且在钻头重磨时这些注入成份还能内迁。还有的用物理方法在钻头顶端生成一层金刚石膜，极大的提高了钻头的硬度与耐磨性。硬质合金的硬度与强度，不仅和碳化钨与钴的配比有关，也与粉末的颗粒有关。超微细颗粒的硬质合金钻头，其碳化钨相晶粒的平均尺寸在1微米以下。

河北钻头-鼎盛博睿机电设备-钻头报价由山西鼎盛博睿机电设备有限公司提供。山西鼎盛博睿机电设备有限公司（[www.sxdsbr.com](http://www.sxdsbr.com)）为客户提供“掘进机,采煤机各种截齿,钻头,钻杆等煤矿配件”等业务，公司拥有“掘进机,采煤机各种截齿,钻头,钻杆等煤矿配件”等品牌，专注于工业制品等行业。欢迎来电垂询，联系人：范经理。