

不锈钢屏风隔断定做厂

产品名称	不锈钢屏风隔断定做厂
公司名称	佛山市湛冠金属制品有限公司
价格	1.00/1
规格参数	
公司地址	佛山市禅城区石湾镇街道塘头村长街后街十三巷1号西侧3#楼首层自编9号（住所申报）（注册地址）
联系电话	13928656307

产品详情

焊接抛光加工屏风：用管或板加工成型，通过外表处理后，然后焊接抛光，真空电镀上色。按色彩可分为：玫瑰金不锈钢屏风、钛金（黑钛）不锈钢屏风、茶色不锈钢花格、古铜不锈钢屏风、青古铜不锈钢屏风及其它色彩的不锈钢屏风等。按上色工艺可分为：电镀不锈钢屏风、水镀不锈钢屏风、氟碳漆不锈钢屏风、喷漆不锈钢屏风等。不锈钢花格图画的制造方法办法：

1、不锈钢花格原料的选用，我们都知道304不锈钢比201不锈钢价格贵一半，假如是室内家居花格，我主张选用砂光面201不锈钢，假如是酒店用花格，我主张用镜面304不锈钢。2、由于不锈钢镀色之后，上了2个丝的色膜，具有杰出的阻隔空气耐腐蚀的作用。所以室内家居就用201不锈钢，酒店大厅要用镜面304不锈钢。3、不锈钢花格镜面和砂光面的挑选，我们都知道砂光的加工本钱必定比镜面的低，由于砂光必定没有镜面的漂亮吖。不锈钢镜面的反光作用比拉丝强，可是简单刮花，4、不锈钢砂光面的耐磨性要强。本钱方面，镜面一般比拉丝要贵300元一个平方左右。镜面花格运用在室外，更显，砂光面一般运用在室内。5、不锈钢的点焊和满焊的差异，两种办法都能够拼接相同的形状，但点焊未焊接处会有一条拼接缝；满焊是将拼接处悉数烧焊，然后抛光成一个全体，也叫无缝焊接。6、两种焊接方法都能够选用，这个有必要每个人需求的具体要求，究竟满焊的价格是点焊的3倍吖，家居装饰花格只需能够漂亮而且到达必定的安稳就不需求满焊。7、不锈钢无指纹的选用，为什么这个必定要提。由于家居花格多少

会有人猎奇摸摸什么的，假如不做无指纹，那么一摸，花格就会留下个美丽的手指印，所以这点钱真不能省。8 终便是不锈钢花格的镀色问题,进炉的大标准1800mm乘3800mm。所以规划的图画的，有必要考

虑。不锈钢镀花格首要色系，钛金色，玫瑰金色，黑钛金色，古铜金色，9、色彩不同价格也不同，我们都知道，做什么都有危险，镀色也有作废的机率，不可能总是做一万个制品，一万个都满有把握。