

2um精度 曙光磨床 350B

产品名称	2um精度 曙光磨床 350B
公司名称	南安市鑫智恒机械设备经营部
价格	.00/个
规格参数	类型:平面磨床 品牌:曙光 (SHUGUANG) 重量:700 (kg)
公司地址	中国 福建 泉州市 南安市省新镇大林街15-16号
联系电话	86 0595 86231221 13599125188

产品详情

类型	平面磨床	品牌	曙光 (SHUGUANG)
重量	700 (kg)	主电机功率	0.75 (kw)
外形尺寸	1475x1214x1968 (mm)	加工精度	0.002
砂轮转速	3600 (rpm)	最大磨削尺寸	365x175 (mm)
控制形式	数控	产品类型	全新
是否库存	是	型号	SGM-350B

机器特性机器结构本机主要铸件使用高级耐磨铸件，并经退火处理及自然时效处理以确保不变形及耐磨，前后使用变“v”道轨，提高磨削时的稳定性及精确度。滑道本机左右及前后滑道粘贴进口耐磨道轨带（铁氟龙）turciteb并经精度密铲花以延长机器的使用精度及寿命。主轴本机使用整体式主轴，采用p4级轴承，在高速旋转下低音、低震动，扭力大，适合切削及成型研磨。

工作台传动系统工作台传动使用包钢丝同步带式传动，减少更换钢丝绳的烦恼，工作台与同步带采用柔性连接，保证传动平稳，手轮手柄位置任意可调，使磨削小工件更加方便。

强力吸尘装置设有内置式滤尘系统（sgm-350s），减少占用空间，有效过滤麻削粉尘，使工作环境更加干净、舒适。

自动润滑系统循环式自动润滑当主轴启动即可向滑道和螺杆提供润滑润滑，降低磨损延长工作精度及寿命，又可为你省去时常记记加油的烦恼。

自流式设计对道轨进行恒压供油，解决电磁泵间隙供油给工作道轨精度造成误差。

350b、450b型前后操作机构

350、450型前后操作机构

齿带传送

机器规格

内容		机型
		sgm-350b
主要规格	工作台尺寸	150x350mm
	最大研磨长度	365mm
	最大研磨宽度	175mm
	主轴中心至工作台面距离	400mm
	标准磁盘尺寸	150x300mm
左右进给	手动行程	365mm
	油压行程	/
	工作台速度	/
前后进给	快速进给	/
	自动进给	/
	手轮每旋转一圈	5mm
	手轮每格	0.02mm
升降进给	手轮每旋转一圈	1mm
	手轮每格	0.005mm
砂轮	砂轮尺寸	180x13x31.7
	主轴转速50hz/60hz	3000/3600rpm
马达	主轴马达	1hp/1.5hp
	前后马达	/
	油压马达	/
	吸尘马达	1/2hp
	水泵马达	1/8hp
体积	长x宽x高 (mm)	1475x1214x1968
重量	净重	700/650kg

b.工作台钢丝传动 s:内置式吸尘 1a:左右油压驱动 2a:前后马达、左右油压驱动

标准附件砂轮法兰 1套 工具箱及工具 1套砂轮拆卸器 1支 水平调整螺丝及垫块 1套砂轮y型板手 1套
砂轮 180x13x 31.7mm 1套平衡棒 1支 使用说明书及另件表 各1份