

# 圆柱形钢模板 直径高度按要求定做 规格精准

产品名称	圆柱形钢模板 直径高度按要求定做 规格精准
公司名称	保定市飞皇模具制造有限公司
价格	1000.00/套
规格参数	尺寸:按图纸生产 型号:YZXGMB 发货地:河北保定
公司地址	保定市北市区东金庄乡后辛庄村村西
联系电话	19933355533

## 产品详情

### 一、圆柱形钢模板结构

圆柱形钢模板就是指用4mm薄厚钢板依照设计方案柱高和直径做成的半圆型模壳2个半圆型模壳联接构成1个圆桶模板，模壳上、下两边电焊焊接75mm宽支承板，联接接缝处电焊焊接L40x2.5角钢，在角铁上按间隔150mm打孔，直径为13.8mm，柱模拼完完用U形卡联接固定不动。

### 二、圆柱形钢模板制做

明确圆柱层高和半弧形长短 开料、板材的裁剪借口处可以齐平华康 分层卷制半圆模板 组成至设计方案柱高(焊接要光洁平稳，竖直误差不超3mm) 焊支承板、加劲肋、接缝角铁 打孔(部位精确) 组装修工验收 刷涂脱膜剂。

### 三、柱模工程施工

建筑钢筋隐蔽工程验收 核查中心线、边框线,设定精准定位建筑钢筋，操纵柱主筋钢筋保护层及柱模部位-组装模板:先将一大半圆模壳立起到位,再将对方圆模壳到位并拢，用U形卡将2个半圆形模壳联接扣紧 校准模板部位、平整度 设定间隔600mm的井式炉管道支架支撑点,与钢管脚手架联接坚固 浇筑混凝土。

### 四、运用实际效果

- 1.圆柱模板预制构件成形，降低了当场配置模板的工艺流程,模板结构简易，支拆便捷,加速了工程进度。
- 2.成形后的混凝土表层整平光洁，评测立柱竖直误差均低于3mm，分部工程品质鉴定为优质。
- 3.柱模可数次调动应用。即便柱模报损,模壳厚钢板、角铁仍可用以裁制铁件。