

SKF1100推销 科瑞棋传动

产品名称	SKF1100推销 科瑞棋传动
公司名称	无锡科瑞棋传动机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新区行创四路89号星洲电子商务园10栋704
联系电话	15578691771

产品详情

联轴器找正时常出现的问题

联轴器是机械设备中的重要部件，在大型设备与减速机或电机的联接中都普遍使用，同时，在中小型设备中的应用也十分广泛。为了避免联轴器在使用中产生较大的振动，损坏电机和减速机轴承，降低设备的使用寿命，要求大型设备中的联轴器必须保证较高的同轴度。因此，联轴器的找正是一项非常重要、精度要求很高的工作，在设备试运行前必须严格测试，确保安装质量。

联轴器的找正是机器安装的重要工作之一，找正的目的是让机器在工作时使主动轴和从动轴两轴的中心线在同一直线上，找正的精度关系到机器是否能正常运转，对高速运转的机器尤其重要。

联轴器找正时两轴偏移情况的分析：

机器安装时，联轴器在轴向和径向会出现偏差或倾斜，可能出现四种情况：

- 1)两轴同心，两轴平行
- 2)两轴不同心，但两轴平行
- 3)两轴同心，两轴不平行
- 4)两轴不同心，也不平行

联轴器的安装

联轴器安装前先把零部件清洗干净，清洗后的零部件，需把沾在上面的洗油擦干。在短时间内准备运行的联轴器，

擦干后可在零部件表面涂些透平油或机油，防止生锈。对于需要过较长时间投用的联轴器，应涂以防锈油保养。

联轴器的结构型式很多，具体装配的要求、方法都不一样，对于安装来说，总的原则是严格按照图纸要求进行装配，具体的只能介绍一些联轴器装配中经常需要注意的问题。对于应用在高速旋转机械上的联轴器，一般在制造厂都做过动平衡试验，动平衡试验合格后画上各部件之间互相配合方位的标记。在装配时必须按制造厂给定的标记组装，这一点是很重要的。如果不按标记任意组装，很可能发生由于联轴器的动平衡不好引起机组振动的现象。

另外，这类联轴器法兰盘上的联接螺栓是经过承重的，使每一联轴器上的联接螺栓能做到重量基本一致。如大型离心式压缩机上用的齿式联轴器，其所用的联接螺栓互相之间的重差一般小于0.05g。因此，各联轴器之间的螺栓不能任意互换，如果要更换联轴器联接螺栓的某一个，必须使它的重量与原有的联接螺栓重量一致。此外，在拧紧联轴器的联接螺栓时，应对称、逐步拧紧，使每一联接螺栓上的锁紧力基本一致，不至于因为各螺栓受力不均而使联轴器在装配后产生歪斜现象，有条件的可采用力矩扳手。

对于刚性可移式联轴器，在装配完后应检查联轴器的刚性可移件能否进行少量的移动，有无卡涩的现象。

各种联轴器在装配后，均应盘车，看看转动情况是否良好。总之，联轴器的正确安装能改善设备的运行情况，减少设备的振动，延长联轴器的使用寿命。

如何进行联轴器的拆卸

拆卸与装配相反的过程，两者的目的是不同的。装配过程是按装配要求将联轴器组装起来，使联轴器能安全可靠地传递扭矩。拆卸一般是由于设备的故障或联轴其自身需要维修，把联轴器拆卸成零部件。拆卸的程度一般根据检修要求而定，有的只是要求把联接的两轴脱开，有的不仅要把联轴其全部分解，还要把轮毂从轴上取下来。联轴器的种类很多，结构各不相同，联轴器的拆卸过程也不一样，在此主要介绍联轴器拆卸工作中需要注意的一些问题。

由于联轴器本身的故障而需要拆卸，先要对联轴器整体做认真细致的检查（尤其对于已经有损伤的联轴器），应查明故障的原因。

在联轴器拆卸前，要对联轴器各零部件之间互相配合的位置作一些记号，以作复装时的参考。用于高转速机器的联轴器，其联接螺栓经过称重，标记必须清楚，不能搞错。

拆卸联轴器时一般先拆联接螺栓。由于螺纹表面沉积一层油垢、腐蚀的产物及其它沉积物，是螺栓不易拆卸，尤其对于锈蚀严重的螺栓，拆卸是很困难的。联接螺栓的拆卸必须选择合适的工具，因为螺栓的外六角或内六角受力面已经打滑损坏，拆卸会更困难。对于已经锈蚀的或油垢比较多的螺栓，常常用溶剂（如松锈剂）喷涂螺栓与螺母的联接处，让溶剂渗入螺纹中去，这样就会容易拆卸。如果还不能把螺栓拆卸下来，可采用加热法，加热温度一般控制在200℃以下。通过加热使螺母与螺栓之间的间隙加大，锈蚀物也容易掉下来，使螺栓拆卸变得容易些。若用上述办法都不行时，只有破坏螺栓，1100TGH价格低，把螺栓切掉或钻掉，在装配时，更换新的螺栓。新的螺栓必须与原使用的螺栓规格一致，用于高转速设备联轴器新更换的螺栓，还必须称重，使新螺栓与同一组法兰上的联接螺栓重量一样。

在联轴器拆卸过程中，最困难的工作是从轴上拆下轮毂。对于键联接的轮毂，一般用三脚拉马或四脚拉马进行拆卸。选用的拉马应该与轮毂的外形尺寸相配，拉马各脚的直角挂钩与轮毂后侧面的结合要合适，在用力时不会产生滑脱想象。这种方法仅用于过盈比较小的轮毂的拆卸，对于过盈比较大的轮毂，经常采用加热法，或者同时配合液压千斤顶进行拆卸。

对联轴器的全部零件进行清洗、清理及质量评定是联轴器拆卸后的一项极为重要的工作。零部件的评定是指每个零部件在运转后，其尺寸、形状和材料性质的现有状况与零部件设计确定的质量标准进行比较，判定哪一些零部件能继续使用，哪一些零部件应修复后使用，哪一些属于应该报废更新的零部件。

全调距和半调距联轴器类型(选型)

全调距

整套联轴器由2个轮毂、1个格栅、1个外罩和1个调距轮毂组组成。外罩装配套件随外罩配套一起提供。调距轮毂装配套件随调距轮毂配套一起提供。

示例：如要订购一整套未开孔、DBSE 尺寸为155毫米（DBSE=.轴端之间的距离）的1050全调距联轴器，应包含以下部件：

2个PHE.1050TGS-SHR SB

1个PHE.1050TGGRID

1个PHE.1050TGHCOVER

1个PHE.1050TGFS-SPACERX155MM

如要订购一整定制孔的1050全调距联轴器，应包含以下部件：

1个PHE.1050TGS-SHX30MM

1个PHE.1050TGS-SHX40MM

1个PHE.1050TGGRID

1个PHE.1050TGHCOVER

1个PHE.1050TGFS-SPACERX155MM

无锡科瑞棋传动机械有限公司是一家专业从事进口轴承及相关传动件代理与销售的无锡轴承厂家，公司先后取得了国际知名品牌SKF，FAG的和项目合作授权书，日本FYH轴承 美国GOODYEAR 皮带中国经销商，在行业具有一定影响。您如果对我们的产品感兴趣或者有任何的疑问，您可以直接与我们联络，我们将在收到您的信息后，会及时与您联络。

SKF1100推销-科瑞棋传动(诚信商家)由无锡科瑞棋传动机械有限公司提供。无锡科瑞棋传动机械有限公司(www.krq-bearings.com)在轴承附属件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，科瑞棋传动一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共

创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：沈海强。