

兽药预混剂生产线、兽药散剂设备

产品名称	兽药预混剂生产线、兽药散剂设备
公司名称	合肥信远包装机科技有限公司
价格	188800.00/套
规格参数	品牌:信远科技 产地:安徽合肥 配置:全自动半自动
公司地址	安徽省合肥市紫蓬工业区泗洲工业园
联系电话	0551-62570280 15256021867

产品详情

兽药预混剂生产线、兽药散剂设备

安徽信远的兽药散剂预混剂生产线符合行业要求；2015年10月，江西尚博制药有限公司向安徽信远订购预混剂的自动化配料、混合、包装生产线设备一套，主要生产20-40kg规格大袋包装预混剂产品，安装在南昌的工厂，该生产线2016年通过农业部验收。2014年6月，邳州正大正康生物技术有限公司向安徽信远订购添加剂的自动化配料、混合、包装生产线设备一套，主要生产1000g/袋规格，安装在邳州工厂。2013年8月，福建中农牧生物药业有限公司向安徽信远订购预混剂的自动化配料、混合、包装生产线设备一套，主要生产20-40kg规格大袋包装预混剂产品，安装在龙岩的工厂，该生产线2014年通过农业部验收。2015年1月，山西沃德华兽生物技术有限公司向安徽信远订购西药粉剂的自动投料、混合、包装生产线设备一套，主要生产100-500g/袋的家禽用西药，安装在太谷的工厂。该生产线2016年通过农业部验收。2014年4月，浙江大洋生物科技集团股份有限公司向安徽信远订购预混剂的自动化配料、混合、包装生产线设备一套，主要生产20-40kg规格大袋包装产品，安装在建德的工厂，该生产线2015年通过农业部验收。2014年10月，山东鲁抗舍里乐药业有限公司向安徽信远订购预混剂的自动花配料、混合、包装生产线设备一套，主要生产500g-1000g规格小袋、20-40kg规格大袋包装产品，安装在济宁的工厂，该生产线2015年通过农业部验收。2014年10月，北京康牧动物药业有限公司向安徽信远订购西药粉剂的自动投料、混合、包装生产线设备一套，主要生产100-500g/袋的家禽用西药，安装在北京的工厂。该生产线2015年通过农业部验收。2009年6月，广东大华农动物保健品股份有限公司向安徽信远订购中药散剂自动化气流输送、上料、混合、包装生产线设备一套，主要生产500g/袋的家禽食用保健品，安装在新兴的总部工厂，每套产能为2-3吨/小时。2012年再订购生产线一条，产能为5吨/小时。2014订购“三珍散”生产线一条，产能为3吨/小时。生产线均已通过农业部验收。

1、配混系统

2、脉冲除尘料仓

3、混合系统

4、包装系统

产品介绍

XYG-F系列兽药自动包装机组是广泛运用与兽药粉剂、散剂、预混剂、消毒剂、添加剂，西药粉、无水葡萄糖、玉米淀粉、食品、药品、饲料等行业的自动包装专用机型。该包装生产设备凝聚我公司多年来在自动包装行业的成功技术经验，汲取大量用户的宝贵意见建议，不断完善更新并批量生产的达到国内先进水平的全自动粉料包装生产设备。该机具有计量精度高，包装速度快，无粉尘污染、封口平整无夹粉、袋型美观等特点。亦可选配排气、冲孔等装置实现手拎袋自动制作等功能。针对易扬尘物料可选配可回收除尘系统。

参数指标

1)药物介质主要有：兽药粉剂、散剂、预混剂、消毒剂、添加剂，西药粉、无水葡萄糖、玉米淀粉等。

2)产能：

包装规格100g/包	速度： 50包/分钟
包装规格200g/包	速度： 40包/分钟
包装规格500g/包	速度： 30包/分钟

3)计量精度：计量范围50g-200g， $\pm 1.5\%$ ；计量范围500g以上， $\pm 1\%$

4)每套含上料斗、上料机、计量分装机、包装机、输送带、打码、重量检测与剔除装置等功能，满足以上各项技术指标。

自动包装生产线功能、流程

功能完成物料提升、计量、制袋（防破包）、充填、排气（防鼓气）、封口、打印日期批号（三排）、计数、检重、不合格包排出、成品包输出。

工艺流程

粉剂 投入上料斗 上料机机自动提升 二级料仓 自动给料至螺旋计量锥形料仓（料位自动控制） 立式螺旋计量 自动制袋、充填 自动排气 自动热封口、分切 重量检测、不合格包排出 成品输出至外包间。

产品配置说明

一 粉剂自动真空上料系统

1)真空上料装置（304不锈钢）

以负压输送方式将物料从地上上料仓提长到高位过渡料仓。设备包含真空上料机、上料管道、与地上上料仓的连接组件等。在用于兽药粉剂、兽药散剂、兽用预混剂有特别优点。

2)高位料仓自动供料装置（含304不锈钢高位过渡料仓和304不锈钢卧式螺杆给料装置）

二 粉剂自动计量、包装系统

1)兽药粉剂自动计量系统

该机可自动完成均匀颗粒、粉体物料的计量、充填包装。适宜颗粒、粉粒状如兽药、粉粒状添加剂、白砂糖、棉白糖、葡萄糖、味精、固体饮料、固体医药、碳粉、爽身粉、农药、染料、香精香料等物料的计量包装。伺服电机驱动计量螺杆，配备同步反向搅拌混合确保高速高精度计量；破分式料仓结构，可快速更换螺旋附件及清理残留物料。针对大粉尘物料可配备吸尘装置，减少粉尘外溢。该机可单独使用，亦可同其他自动包装机及线体设备联动工作。产品符合GMP、HACCP等生产标准。

技术参数

计量范围	100 ~ 5000 g
计量速度	30 ~ 60 次 / 分
称量精度	± 0.5% - ± 2%
机重	300 kg
电源	220 V 50 Hz 0.5 kW

2)兽药粉剂自动制袋包装系统及自动排气装置系统

兽药粉剂自动制袋包装系统及自动排气装置系统设备

（1）横封部分（2）纵封部分（3）送膜、拉膜传动机构（4）打印机构（5）触摸屏人机界面（6）安全保护功能