

PSU美国苏威P-1700聚砜PSU

产品名称	PSU美国苏威P-1700聚砜PSU
公司名称	新塑语塑胶原料有限公司
价格	.00/kg
规格参数	品牌:美国苏威 型号:p-1700 产地:美国
公司地址	苏州昆山市花桥仕泰隆国际17-6
联系电话	15501593323

产品详情

苏州新塑语塑胶原料有限公司

UdelP-1700聚砜PSU美国苏威PSU耐化学

PSU美国苏威P-1700BU1182

PSU简介：聚砜为琥珀透明固体材料，硬度和冲击强度高，无毒、耐热耐寒性耐老化性好，可在-100--175度下长期使用。

用途：电子电器工业，家用电器，食品领域，医疗领域。

PSU优点

优点：良好的辐射稳定性，较低的离子杂质和良好的耐化学及耐水解性能。

聚砜是分子主链中含有砜基(-SO₂-)和亚芳基的热塑性树脂，英文名Polysulfone（简称PSF或PSU），有普通双酚A型PSF（即通常所说的聚砜）、聚芳砜和聚醚砜三种。

熔点:大于280

密度1.24

折射率n₂₀/D1.633

性状pellets

PSF是略带琥珀色非晶型透明或半透明聚合物，力学性能优异，刚性大，耐磨、高强度，即使在高温下也

保持优良的机械性能是其突出的优点，其范围为-100~150℃，长期使用温度为160℃，短期使用温度为190℃，热稳定性高，耐水解，尺寸稳定性好，成型收缩率小，无毒，耐辐射，耐燃，有熄性。在宽广的温度和频率范围内有优良的电性能。化学稳定性好，除浓硝酸、浓硫酸、卤代烃外，能耐一般酸、碱、盐、在酮、酯中溶胀。耐紫外线和耐候性较差。耐疲劳强度差是主要缺点。PSF成型前要预干燥至水份含量小于0.05%。PSF可进行注塑、模压、挤出、热成型、吹塑等成型加工，熔体粘度高，控制粘度是加工关键，加工后宜进行热处理，消除内应力。可做成精密尺寸制品。

性能

- 1、聚砜为琥珀透明固体材料，硬度和冲击强度高，无毒、耐热耐寒性耐老化性好，并具有自熄性，可在-100--175度下长期使用。耐无机酸碱盐的腐蚀，但不耐芳香烃和卤化烃。
- 2、通过玻璃纤维增强改性可以使材料的耐磨性大幅度提高。
- 3、可将聚砜与ABS、聚酰亚胺、聚醚醚酮和氟塑料等制成聚砜的改性产品，主要是提高其冲击强度和伸长率、耐溶剂性、耐环境性能、加工性能和可电镀性。如PSF/PBT,PSF/ABS,PSF+矿物粉。
- 4、聚砜可以在300°F蒸汽中连续使用。在180°F水中，大承受压力为13.8MPa(静态负荷)和17.2MPa(间歇负荷)。为保持长期透明性和抗冲击性不变，于180°F水中，其大承受压力为3.5MP(静态负荷)、6.9MPa(间歇负荷)。水温度越低，其承受压力越高：例如在72°F时，大承受压力为20.7MPa静态负荷)、24.7MPa(间歇负荷)。在室温20.7MPa压力下，经过10000h，聚砜的蠕变(应变)只有1%。在210°F、2.07MPa的应力下，经过1年后，总应变仍低于2%。

在300°F长期使用后，聚砜的强度和模量增加10%，绝缘强度保持90%，抗冲击强度保持70%。聚砜的拉伸冲击强度可达200。当暴露在高温下的开始几个月中，如300°F会产生退火效应而可降低其30%的性能值。但这些性质在两年测试期中保持恒定。

- 5、聚砜具有很好的综合电性能：尽管介电常数和损耗因素很低，但仍具有高介电强度和体积电阻率。并且可以在很广的温度和频率(甚至微波频率)范围内保持恒定不变。

聚砜可以进行镍和铜的化学电镀并具有20lb/in的粘结强度。

安全术语

S24/25 Avoid contact with skin and eyes.

避免与皮肤和眼睛接触。

用途

- 1、适于制作耐热件、绝缘件、减磨耐磨件、仪器仪表零件及医疗器械零件，聚芳砜适于制作低温工作零件。
- 2、聚砜在电子电器工业常用于制造集成线路板、线圈管架、接触器、套架、电容薄膜、高性能碱电池外壳。
- 3、聚砜在家用电器方面用于微波烤炉设备、咖啡加热器、湿润器、吹风机、布蒸干机、饮料和食品分配器等。也可代替有色金属用于钟表、复印机、照相机等的精密结构件。
- 4、聚砜已通过美国医药、食品领域的有关规范，可代替不锈钢制品。由于聚砜耐蒸气、耐水解、无毒、耐高温蒸气消毒、高透明、尺寸稳定性好等特点，可用作手术工具盘、喷雾器、流体控制器、心脏阀、

起搏器、防毒面具、牙托等。

PSF主要用于电子电气、食品和日用品、汽车用、航空、医疗和一般工业等部门，制作各种接触器、接插件、变压器绝缘件、可控硅帽，绝缘套管、线圈骨架、接线柱，印刷电路板、轴套、罩、电视系统零件、电容器薄膜，电刷座，碱性蓄电池盒、电线电缆包覆。PSF还可做防护罩元件、电动齿轮、蓄电池盖、飞机内外部零配件、宇航器外部防护罩，照相器档板，灯具部件、传感器。代替玻璃和不锈钢做蒸汽餐盘，咖啡盛器，微波烹调器、牛奶盛器、挤奶器部件、饮料和食品分配器。卫生及医疗器械方面有外科手术盘、喷雾器、加湿器、牙科器械、流量控制器、起槽器和实验室器械，还可用于镶牙，粘接强度高，还可做化工设备（泵外罩、塔外保护层、耐酸喷嘴、管道、阀门容器）、食品加工设备，奶制品加工设备、环保控制传染设备。

聚芳砜（PASF）和聚醚砜（PES）耐热性更好，在高温下仍保持优良机械性能。

成品性能

- 1.无定形料,吸湿大，吸水率0.2%-0.4%，使用前须充分干燥，并防止再吸湿。保证含水量在0.1%以下。
- 2.成型性能与PC相似，热稳定性差，360度时开始出现分解。
- 3.流动性差，冷却快，宜用高温高压成型。模具应有足够的强度和刚度，设冷料井，流道应短，浇口尺寸取塑件壁厚的1/2-1/3
- 4.为减小注塑制品产生内应力，模具温度应控制在100-140度。成型后可采取退火处理甘油浴退火处理，160度，1-5分钟；或采取空气浴160度，1-4小时。退火时间取决于制品的大小和壁厚。
- 5.聚砜在熔融状态下接近于牛顿体，类似于聚碳酸酯，其流动性对温度比较敏感，在310度-420度内，温度每升高30度，流动性就增加1倍。故成型时主要通过提高温度来改善加工流动性。