

# 佐敦 Resist 86 无机硅酸富锌底漆 (0KH)

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 佐敦 Resist 86 无机硅酸富锌底漆 (0KH) |
| 公司名称 | 宜春市上华防腐工程有限公司               |
| 价格   | 190.00/升                    |
| 规格参数 | 品牌:佐敦<br>型号:86<br>产地:江苏     |
| 公司地址 | 奉新县会埠镇越王大道                  |
| 联系电话 | 0795-4620771 18070556228    |

## 产品详情

佐敦Resist 86无机硅酸富锌底漆 (0KH)

Resist 86

无机硅酸富锌底漆 (0KH)

产品描述

这是一种双组份湿气固化无机硅酸锌涂料。它是具有快速固化、含锌量高等特点的产品。

它符合美国SSPC paint 20等级1，ISO 12944-5 和AS/NZS 3750.15 1994中的成分要求。防腐性\*\*\*，

可单独使用或和其它涂料配套使用。耐热高达540摄氏度。

在大气环境下作为底漆配套使用或单独使用。

仅适用于适当处理的碳钢底材。该产品中的锌粉符合ASTM D520, Type II 类型标准。

认证和证书

资格预审检测符合NORSOK M-501, 第5版, 系统1, 适用于低于120 近海环境中的室外暴露区。

静摩擦系数由独立机构检测。

颜色

灰绿色、灰色

典型用途

工业保护漆领域：

适合使用在暴露于高腐蚀环境C5I或者C5M ( ISO 12944-2)中的钢结构或管道。

推荐用于近海环境，如炼化厂、发电站、桥梁、

建筑、采矿设备和普通结构钢。专用作底漆和其它涂料配套使用，持久性更好。

备有其它证书和认证可供索取。

其他

1 Approved

产品数据

性能 测试/标准 描述

体积固体含量  $67 \pm 2\%$

光泽度 (GU 60 °) ISO 2813

VOC - 美国 / 香港 US EPA 方法 24 (测试值)

VOC- 欧盟 IED (2010/75/EU) (理论值)

所列数据是基于工厂批量生产的产品，因颜色不同会有些许变化。

闪点 ISO 3679 方法 1 14

哑光 ( 0-35 )

455 g/l

510 g/l

密度 2,63 kg/l

光泽描述: 根据佐敦功能涂料的定义

理论值

所有数据仅针对混合后的涂料有效。

OCCA Monograph No. 4

VOC- 中国 GB/T 23985-2009 (ISO 11890-1) (测试值) 467 g/l

每道涂层的漆膜厚度

干膜厚度

湿膜厚度

理论涂布率

典型推荐的规格书范围

75

13,4

90

135

7,4

微米

平方米/升

-

发行日期: 28 四月 2016 页数 : 1/4

Resist 86

表面处理数据总览

底材 最小 推荐

Sa 2? ( ISO 8501-1 ) 表面粗糙度细到中 G

( ISO 8503-2 )

碳钢 Sa 2? ( ISO 8501-1 ) 表面粗糙度细到中 G

表面处理

施工方法

该产品可用以下方式施工

喷涂: 使用有气喷涂或无气喷涂。

刷涂: 推荐用于预涂和小面积涂装。 注意要达到特定的干膜厚度。 为了避免锌粉的沉淀，

建议施工时不断进行机械搅拌。

## 施工

### 产品混合比（体积）

A组份是液体，B组份是干燥的锌粉。 A组份使用前需充分摇晃。 在机械搅拌时把锌粉慢慢倒进液体里。  
搅拌直到没有结块，

并通过60目的筛网过滤。

无机硅酸富锌底漆0KH 组份A 8 份

份 2,6 佐敦无机硅酸富锌底/液舱漆系列 组份B

为了确保下道涂层具有持久的附着力，所有表面必须清洁、干燥且无污染物。

### 稀释剂/清洗剂

稀释剂: 佐敦4号稀释剂

佐敦4号稀释剂: 为了加速挥发。

佐敦25号稀释剂: 为了减慢挥发。

佐敦25号稀释剂 /

稀释:

5 %

喷嘴孔径 (inch/1000):

喷嘴压力 (最小):

无气喷涂的指导参数

17-21

100 bar/1400 psi

发行日期: 28 四月 2016 页数 : 2/4

干燥和固化时间

表 (触) 干

可踩踏干燥

1 小时 30 分钟 15 分钟 13 分钟

1.5 小时 45 分钟 30 分钟 25 分钟

18 小时 13 小时 4 小时 1.5 小时

底材温度 5 10 23 40

干燥/固化至可使用

干燥后复涂, 短间隔 18 小时 13 小时 4 小时 1.5 小时

可踩踏干燥: 在涂层可以允许正常步行而不留下\*\*\*足印、痕迹或其它物理损坏的短时间。

干燥和固化时间的测定是基于温度和相对湿度, 相对湿度低于85%, 干膜厚度在平均干膜厚度范围内。

无机硅酸锌给定的干燥和固化时间以及复涂间隔, 是在施工和固化过程中相对湿度均为80%的情况下测

得的。

如相对湿度更高会加快固化速度，该产品的固化要求相对湿度持续在50%以上。

长复涂间隔，大气环境: 在不做任何表面处理的情况下，下道涂层可以施工的时间间隔。

表（触）干：用手指轻压而无指印残留或无黏着的状态。

干燥/固化至可使用：涂料可\*\*\*暴露于特定环境/介质的短时间。

熟化时间和混合后使用寿命

混合后使用寿命 8 小时

油漆温度 23

注意，本涂料可以耐受不同的浸没温度，这取决于具体的化学品以及浸没是持续还是间歇的。耐热性受整个涂装体系的影响。

如果和其它涂料配套使用，应确保此体系中的所有涂料有相似的耐热性。

温度

干燥，大气环境中

耐热性能

400

连续的 峰值

540

耐受峰值温度长不超过一小时。

以上温度下，保护性能不受影响。但是美观性可能会有影响。

该产品还能长时间耐受540 (1000 °F)的峰值温度。但在持续高于400 的温度下，它将影响无机硅酸锌涂层的长期服务性能

## 产品相容性

根据使用中不同的实际暴露条件，该产品可与不同的底漆和面漆配套使用。以下是一些参考配套。对于特定配套，请联系佐敦公司

下道涂层: 环氧、有机硅丙烯酸

发行日期: 28 四月 2016 页数 : 3/4

## 典型的包装规格

以上包装规格均是工厂批量生产的典型参考规格，由于各地法规不同，各地包装规格和容量会有不同。

## 容器大小

(升)

佐敦无机硅酸富锌底/液舱漆系列 组份B 2.6

无机硅酸富锌底漆OKH 组份A 8 10

20

## 储存

必须按照规定储存。储存环境应干燥、阴凉、通风条件好，远离热源和火源。包装容器必须保持密闭。小心处置。



23 时的保质期

6

48

无机硅酸富锌底漆OKH 组份A

佐敦无机硅酸富锌底/液舱漆系列 组份B

个月

在有些市场，为适应当地法律规定，标识的保质期可以缩短。以上是短保质期，之后须经检测以确定质量是否合格。

体积

注意事项

本产品仅供专业人员使用。施工人员和工人需要培训、有经验、有能力和设备根据佐敦的技术文件来正确的混合/搅拌和施涂油漆

。施工人员和工人在使用本产品时需要使用适当的个人防护设备。本指导基于现有的产品知识提供。

任何为适应现场情况所做的更改建议都需先得到负责的佐敦代表批准后方可使用。