

高压油管 青海油管 天铭机电

产品名称	高压油管 青海油管 天铭机电
公司名称	山东天铭机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省淄博市张店区东四路南街147号院内10-3号
联系电话	13805336593

产品详情

在使用高压油管过程中要注意哪些问题

虽说我公司的高压油管质量有保障，售后服务好，但是如果您在使用过程中的操作不当就会大大的降低高压油管的使用寿命，所以我们在使用过程中要注意：??1.远离热源：高压油管在高温下工作时寿命极短。所以高压油管在不得已时可采用安装套管或隔热板等装置，油管尺寸，以免高压油管受热变质。??2.远离其他软管：高压油管安装时不要与其他软管或配管接触，高压油管，以免磨损。在高压油管须交叉或工作可能与机械表面发生摩擦的地方，应采用高压油管须弯曲时，应避免急弯，其弯曲半径R (9~10)D (D为软管外径)。??3.避免弯曲;高压油管弯曲需要消耗很多资源。??

高压油管在安装前后需要仔细检查那些事项？

高压油管道的装置类似于中低压管道的装置，但要求更高、更严格。因而，除了装置中低压管道的要求外，油管，还应依照以下要求进行。要装置的高压油管部分、管件、紧固件和阀门有必要进行检查，并附上相应的技能文件。运到工地后，应妥善保管、标记和摆放。装置前，先清洗内外外表，检查通道内是否有异物。检查密封外表和密封垫的粗糙度，以满足要求，密封外表不该有影响密封性能的痕迹和斑点。除脱脂管道外，油或黄油或白色凡士林涂在管道的密封外表和密封垫上。合格的高压油管的高压管螺纹部分应选用二硫化钼润滑脂或石墨油的混合物进行维护。管道装置时，应将正式管架固定，维护套按规划要求装置。在装置高压法兰时，管端螺纹的倒角应露出来。装置垫圈时，不要用金属丝吊起。油脂应事先涂在喷嘴和垫片上。软金属高压垫圈应准确放置在密封座上。螺栓应对称均匀地拧紧。螺栓紧固后，两个法兰应保持平行同心。接触螺母的螺纹应为2-3，至少不小于2，每个螺栓的长度基本相同。在装置过程中，不需要运用强拉、强推、强扭或调整垫圈的厚度来补偿制作或装置误差。假如管道装置工作不可能继续进行，则应及时封闭翻开的高压油管。在管道上的仪表采样区域的部分应与管道一起装置。

高压胶管别名液压油管、液压软管、液压胶管、液压管、钢丝高压管、钢丝编织胶管、钢丝缠绕胶管，一般分为钢丝编织液压油管和钢丝缠绕液压胶管。高压胶管通常是用以液压支架或者工程机械输送液压油的一类管状橡胶制品。通常由内外胶层和骨架层组成，

骨架层的材料可用棉纤维、各种合成纤维、碳纤维或石棉、钢丝等。液压胶管主要用于矿井液压支架、油田开发，适宜于工程建设、起重运输、冶金锻压、矿山设备、船舶、注塑机械、农业机械、各种机床以及各工业部门机械化、自动化液压系统中输送具有一定压力和温度的石油基(如矿物油、可溶性油、液压油、燃油、润滑油)及水基液体(如乳化液、油水乳浊液、水)等和液体传动。由于胶管品种复杂，结构多样，加之使用条件不一，因此胶管使用寿命长短，不仅决定于质量的好坏，同时也决定于是否正确使用保养。

正确使用胶管应注意：高压胶管及高压胶管总成，青海油管，只能用于输送所设计的物料，不应在超过设计工作压力的压力(包括冲击压力)下使用。所输送的介质温度正常情况下，不超过-40 ~+120 ，否则会减少使用寿命。也不应在小于胶管弯曲半径下使用，要避免在靠近管接头处发生弯曲或折曲，否则会阻碍液压传递及输送物料或损坏胶管组合件。胶管要保持清洁，内部应冲洗干净(特别是输酸管、喷雾管、灰浆管)，以防止外来物体进入管腔，阻碍输送流体，损坏设备。要小心搬运，不应在锋利和粗糙的表面上拖拽，不应折曲和压扁。胶管在高的压力下长度发生的变化(-4%~+2%)以及机械运动引起的长度变化，应正确使用。超过服役期限或贮存期的胶管及胶管总成要进行实验鉴定后方可继续使用。

高压油管-青海油管-天铭机电(查看)由山东天铭机电设备有限公司提供。高压油管-青海油管-天铭机电(查看)是山东天铭机电设备有限公司(www.sdtmjd.com) 升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：陈经理。