

管对管小型自动氩弧焊机

产品名称	管对管小型自动氩弧焊机
公司名称	武汉法泽尔自动化设备有限公司
价格	87541.00/台
规格参数	不锈钢:现场管道 型号:AS80 焊接管径:6MM-152.4
公司地址	武汉市东西湖区人民政府东山街道办事处东岳村161号(16)(注册地址)
联系电话	15071119094

产品详情

法泽尔AS80管对管小型自动氩弧焊机具有高稳定性、高暂载率，薄壁管工程安装专家管焊机头适用于薄壁管管焊接

详细描述

aw-200 数字化程控焊接电源由控制系统、电源系统及冷却水箱组成，具有数字化、易操作、可靠性等特点。控制系统采用开放的、可升级的操作系统，对全位置焊接中的各项功能参数进行集中设置、存储、同步精确控制。该款电源专门为薄壁管/管焊接进行设计制造。主要应用于半导体、化工、食品、医药、电子管路、等行业。整体设计倾向于便捷性、节能性、智能化、人机交互性。比原来分体式缩减三分之一体积和重量。一体式设计面向现场空间狭小的施工。

性能特性：as系列管管焊接机头为全位置TIG焊接设计的专用焊头，适用于管件范围为6 ~ 12.7mm、12.7 ~ 76.2mm、38.1 ~ 114.3mm、50 ~ 152.4mm全位置管管焊接。

适用于不锈钢、钛合金等材质的薄壁管管焊接。

主要应用于医药管道、食品、生物工程、电子、仪器仪表、安装管道等行业。

封闭式焊接，焊接保护效果好，表面成形美观紧凑，适合操作空间小的现场安装，可达性好。

旋转无缠绕结构，枪体水冷却，焊枪轻便且暂载率高。

定位方式为夹块定位，定位准确。

手柄上配备操作按钮，符合人体学设计。

与aw200程控焊接电源配套使用，可精密实现TIG全位置焊接，达到理想的焊接效果。

水冷循环设计，保持焊把温度从而保证焊缝的稳定；快插式夹具，减少焊前准备的时间。

多种规格的夹具，满足弯头、法兰、三通等不同管的焊接形式；