

德国力士乐直线导轨R166481410 四方型 滑块 SKN 上海先韵自动化科技有限公司

产品名称	德国力士乐直线导轨R166481410 四方型 滑块 SKN 上海先韵自动化科技有限公司
公司名称	上海先韵自动化科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	德国力士乐:直线导轨 R16648:四方型 滑块 SKN
公司地址	上海市松江区乐都西路825弄89、90号5层
联系电话	17717391297

产品详情

R166481310;R166481410;R166489410

周围均有金属螺纹的润滑油嘴

预紧等级：C0（无预紧载荷，间隙）和C1（中度预紧载荷）

实验装置

本实验选择温度传感器DS18B20(精度等级为0.5,最大分辨能力为0.0625)测量温度数据;采用电感位移传感器(精度等级为0.1)对Z向热误差进行测量。温度传感器的贴放位置以影响机床主轴Z向热误差的主要热源附近为主,各传感器的安放位置如表1所示。 Bosch数控加工中心如图1所示,温度传感器和电感位移传感器分布位置如图2所示。

无偏估计拆分算法在Bosch数控加工中心-01.jpg

图1 Leaderway-V 4 5 0 型Bosch数控加工中心

无偏估计拆分算法在Bosch数控加工中心-02.jpg

图2 温度传感器和电感位移传感器的安放位置

2.2 实验方案

根据上述实验装置,在2015年3月份和5月份,共测量获得了6批次实验数据。在实际测量时,主轴以恒定的转速(2000r/min、4000r/min、6000r/min)转动,机床主轴每隔3min停转一次,实验持续时间达到4h以上。其中K1~K6批次数据的具体参数如表2所示,K1~K6批次的热误差曲线如图3所示。