

乌兰察布木工锯片 寰宇工具 超薄木工锯片

产品名称	乌兰察布木工锯片 寰宇工具 超薄木工锯片
公司名称	丹阳市寰宇工具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省丹阳市丹北镇兴隆开发区
联系电话	15862966348

产品详情

木工锯片

1、留意前后份额为1：3，锯片锯齿部位自齿座起测量至少剩下长度及宽度不能小于1mm；一定要严格依照相关操作履行，非专业人员不行操作，坚持正确的办法进行修磨，方能运用锯片在合理的寿命范围内继续运用，如果非正确修磨，只会下降圆锯片应有的成效及质量。

禁止只从前角面或许只从后角面修磨，这样会大大缩短圆锯片的运用寿命，一起还会影响到下次修磨状态！

别的重要的一点是整个磨损区域应当充沛修磨。圆锯片是放在自动刃磨机上修磨的，如果放在通用刃磨机上进行手工修磨，木工锯片规格，那会严峻影响到运用质量。（数控刃磨机能确保前角面与后角面的修磨彻底在同一方向）

为防止对修磨砂轮的较大磨损，有必要在锯齿侧方至锯身处留有满足的侧方杰出部分。另一方面，合金木工锯片，大的侧方杰出部分应不大于1.0-1.2毫米每侧，以确保锯片锯齿的稳定性。

木工锯片

CVD金刚石厚膜(TDF)焊接刀具：金刚石厚膜焊接刀具是把激光切割好CVD金刚石厚膜一次焊接至基体(通常为K类硬质合金)上，乌兰察布木工锯片，形成复合片，然后抛光复合片，二次焊接至刀体上，刃磨成需要的形状和刃口。CVD金刚石厚膜(金刚石膜厚度达30 μm)，具有硬度高、耐磨损、摩擦系数小等特点，是制造切削有色金属和非金属材料刀具的理想材料。天然金刚石(ND)刀具：天然金刚石是目前已知矿物中硬的物质，超薄木工锯片，主要用于制备刀具车刀。天然金刚石刀具精细研磨后刃口半径可达0.01 ~ 0.002 μm。其中天然单晶金刚石(Single Crystalline Diamond, SCD)刀具切削刃部位经高倍放大1500倍仍然观察到刀刃光滑。SCD车削铝制活塞时Ra可达到4 μm，而在同样切削条件下用PCD刀具加工时的表面粗糙时的Ra为15 ~ 50 μm

。采用SCD刀具配合精密车床进行精密和超精密加工，可获得镜面表面。 乌兰察布木工锯片-寰宇工具-

超薄木工锯片由丹阳市寰宇工具有限公司提供。丹阳市寰宇工具有限公司（www.dyhygj.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。寰宇工具——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省丹阳市丹北镇兴隆开发区，联系人：黄建志。