

永年邦达钢结构 圆柱头焊钉 物美价廉厂家直销

产品名称	永年邦达钢结构 圆柱头焊钉 物美价廉厂家直销
公司名称	邯郸市永年区邦达金属制品有限公司
价格	.95/个
规格参数	品牌:邦达 规格:M19*100mm 产地:河北邯郸市
公司地址	河北省邯郸市永年区永合会镇小油村村西
联系电话	13930020951 15131065951

产品详情

标准编号 :GB10433-2002

焊钉介绍圆柱头焊钉属于一种高强度刚度连接的紧固件，圆柱头焊钉是电弧螺柱焊用圆柱头焊钉的简称，圆柱头焊钉的规格为公称直径10~ 25mm，焊接前总长度40~300 mm。

圆柱头焊钉是电弧螺柱焊用圆柱头焊钉的简称，属于一种高强度刚度连接的紧固件，主要用于大型公共建筑和超高层房屋建筑越来越多，其主体多为钢骨混凝土结构，为了使钢构件之间具有良好结合力，并共同工作，紧固件圆柱头焊钉在这一领域获得广泛用，通过很多实验和工程应用。工业厂房建筑、公路、铁路、桥梁、塔架、汽车、能源、交通设施建筑、机场、车站、电站、管道支架、起重机械及其它各类钢结构等工程。

焊前检查

- (1) 焊接前，应对焊钉进行检查，并保证无锈蚀、氧化皮、油脂、受潮或其他对焊接质量造成影响的缺陷。
- (2) 焊接用的瓷环应保持干燥，若由于包装损坏而导致瓷环受潮，则应在焊前进行烘干，烘干温度为120℃，保温两小时。

(3) 在焊钉施焊处50mm范围内不应有氧化皮、锈或潮湿等影响焊接质量的有害物质。

(4) 馈电导线长度小于50mm时，其截面不应小于35mm²；同时，必须采用足够容量的专用电源，其容量一般为100KVA—150KVA，并应防雨和防晒，配电箱应在栓焊机附近，便于出现故障时迅速切断电源。焊机机体距离墙体或其他障碍物的最小距离为20cm，以保证焊机周围空气流通，有利于散热。

本公司产品图片均为实物拍摄，我司承诺样品与产品质量一致。因我公司产品种类繁多，图片不能完全上传。客户如需其他规格样式请直接联系我，我们将在第一时间给您回复。

邯郸市永年区邦达金属制品有限公司位于中国标准件生产基地--河北永年，地理位置优越，交通便利。我公司是一家致力于工矿铁路配件，钢结构配件，紧固件的生产、研发、销售、售后为一体的大型综合企业。 主营：工矿铁路配件，钢结构配件，紧固件，钢材，加工定制各种金属制品，也可按照客户图纸、样品加工定制生产所需的配套产品配件和非标准紧固件，精确度达到需方要求。我公司经销的工矿铁路配件，钢结构配件，紧固件和预埋钢板品种齐全、价格合理，我们将以优惠的价格、快捷的速度、良好的服务向顾客提供满意产品，为客户创造更高更快的效益。 我们公司的宗旨是“诚信第一，质量为本”。强调质量和诚信是公司立业的基础。了解用户的需求，在服务中成长，与用户共同发展是我们的追求。热诚欢迎国内外客商来工厂洽谈相关产品的业务合作，公司全体同仁精诚团结、锐意创新。1.产品价格：产品价格仅供参考，详细报价请咨询客服。2.产品包装：所有产品包装可以根据采购商要求包装。3.物流公司：发货物流由客户指定，具体请咨询客服。4.运费：运费由买家承担，具体运费请联系客服进行协商。

5.发货时间：常规产品和现货产品，客户确认订单当天即可发货；定做产品，根据合同约定时间发货或尽量提前发货。