

# 宁夏塑料管材设备 厂家供应塑料管材设备 塑诺机械

产品名称	宁夏塑料管材设备 厂家供应塑料管材设备 塑诺机械
公司名称	青岛塑诺机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市胶州市北关工业园
联系电话	13280868108

## 产品详情

PVC管排水管：

PVC管排水管是以卫生级PVC树脂为主要原料，加入适量的稳定剂、润滑剂、填充剂、增色剂等经塑料挤出机挤出成型和注塑机注塑成型，通过冷却、固化、定型、检验、包装等工序以完成管材、管件的生产。

常用的PVC管排水管的常规规格如下：公称外径分别为：32mm，40mm，50mm，75mm，90mm，110mm，125mm，挤出塑料管材的设备，160mm，180，200mm，pvc塑料管材设备，250mm，315mm，400mm，500mm，630mm等 PVC-U管材的长度一般为4m或6m，其他长度由供需双方协商确定。

塑料管材设备

PVC管材挤出生产线 塑料管材设备

模具

采用双螺杆挤出机生产UPVC实壁管材所使用的模具结构大致相同，一般由前模体、支架、后模体、分流梭、口模、芯棒等组成，机头的作用是将挤出机连续提供的已熔化的具有一定压力的塑料熔体通过其特定的流道进入口模而形成环状截面的管胚，再经冷却定型得到所需的管材。

1、压缩比是模具重要的设计参数，压缩比就是分流器支架出口处流道环形面积与口模及模芯之间的环形截面积之比，压缩比表示粘流态塑料被压缩的程度，压缩比太小不能保证。挤出管材的密实，也不利于消除分流筋所造成的熔接痕；压缩比太大则料流阻力增大，我们的排水管模具压缩比一般在25-35之间，现在模具发展的趋势也是增大模具体积，增大压缩比，来达到高速生产且又能满足质量要求。

2、收缩率：塑料从口模挤出后有一定的膨胀，因此定型套的内径应略大于口模的直径，但管材经冷却后

有一定的收缩，因此定型套的内径又必须大于管材要求的外径，收缩率一般为1%，定型套内径一般取大于管子外径0.5%-0.8%。塑料管材设备

#### PE管材生产线(OD 280~630)

1. 自动上料干燥机

1台

2. SJ-150/30 单螺杆挤出机

1台

3. SJ-30/25标志线挤出机

1台

4. 机头体及模具

5. 真空定径水箱

1台

6. 喷淋冷却水箱

2台

7. 六爪式牵引机

1台

8. 行星切割机

1台

9. 堆料装置

1套

#### 塑料管材设备SJ-150/30 单螺杆挤出机

1. PE管材专用螺杆

2. 形式：BM分离式

3. L/D=30:1，直径: 150mm，宁夏塑料管材设备，螺杆max。转速: 85r/min

4. 产量: 500~700kg/h

5. 螺杆料筒材质：38CrMoALA，渗氮深度：0.5~0.7mm

6. 螺桶采用铸铝加热，加热区6区，加热功率:12KW/区；6段冷却，厂家供应塑料管材设备，采用风机冷却，冷却功

率: 0.37KW × 6.

7. 主电机直流调速，功率:200KW，直流调速器为ETD.

8.

减速箱，齿轮减速，齿轮采用硬齿面，齿轮材质为20CrMoTi深氮、磨齿。使用寿命长，噪音低，高扭矩。

宁夏塑料管材设备-厂家供应塑料管材设备-塑诺机械(推荐商家)由青岛塑诺机械有限公司提供。青岛塑诺机械有限公司(www.qdsuno.com)为客户提供“塑料管材设备,塑料板材设备,塑料型材设备,塑料片材设备”等业务，公司拥有“塑诺机械”等品牌，专注于其它等行业。欢迎来电垂询，联系人：傅经理。