

诚耀科技有限公司 天津五轴数控机床 天津数控机床

产品名称	诚耀科技有限公司 天津五轴数控机床 天津数控机床
公司名称	天津市诚耀科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区北辰经济技术开发区华丰道38号
联系电话	18522202031 18522202031

产品详情

按控制运动的轨迹分类_新闻中心

按控制运动的轨迹分类

1.点位控制数控机床

点位控制数控机床只要求获得准确的加工坐标点的位置，由于数控机床只是在刀具或工件到达位置后才开始加工，在运动过程中并不进行加工，所以从一个位置移动到另一个位置的运动轨迹不需要严格控制。数控钻床，数控坐标镗床和数控冲床等均采用点位控制。

2.直线控制数控机床

直线控制也称平行控制，天津自动数控机床，其特点是除了控制位移终点位置外，还能实现平行坐标轴的直线切割加工，并且可以设定直线切削加工的进给速度，其移动路线与机床坐标是平行的，天津数控机床，即同时控制的坐标轴只有1个，一般只能加工矩形，台阶形等直线轮廓零件。例如，在车床上车削阶梯轴，在铣床上铣削台阶面。

常用的直线控制数控机床有数控车床，数控铣床等。

3.轮廓控制数控机床

轮廓控制数控机床能够对2个或2个以上的坐标轴同时进行控制，不仅能够控制机床移动部件的起点与终点坐标值，而且能控制整个加工过程中每一点的速度和位移量，其数控装置一般要求具有直线和圆弧插补功能，主轴转速控制功能及较齐全的辅助功能。这类机床用于加工曲面。凸轮及叶片等复杂形状的零件。

数控机床的使用与维护选用

数控机床的使用与维护

选用数控机床

数控机床种类繁多，如何选用合适的数控机床，对零件的加工和机床的使用都具有非常重要的意义。

选用数控机床时，要根据被加工零件的形状，选择机床的类型；根据零件的大小选择机床的规格；根据零件的精度要求机床的精度；根据企业的经济状况综合选择数控系统等。

数控机床的安装调试与验收

数控机床只有正确安装调试完后，才能更好的投入使用；只有严格验收才能把好质量关。学会数控机床的安装调试与验收对于一个数控机床工作者非常重要。

数控机床的安装主要包括基础安装和机床各部件准确定位；数控机床的调试主要包括电源的检查，数控系统的参数确认和设定，机床几何精度调整，数控机床的验收主要包括验收的流程和验收的标准。

数控机床主轴轴承的配置形式

1) 前支承采用双列圆柱滚子轴承和双列60°角接触球轴承组合，后支承采用成对角接触球轴承。此种配置形式使主轴的综合刚度大幅度提高，可以满足强力切削的要求，因此普遍应用于各类数控机床的主轴中。

2) 采用双列角接触球轴承。角接触球轴承具有良好的高速性能，主轴转速可达4000r/min，但它的承载能力小，因而适用于高速、轻载和精密的小数控车床主轴。在加工中心的主轴中，为了提高承载能力，有时应用3个或4个角接触球轴承组合的前支承，天津数控机床

生产厂，并用隔套实现预紧。

3) 采用双列和单列圆锥轴承。这种轴承径向和轴向刚度高，能承受重载荷，尤其能承受较强的动载荷，安装与调整性能好。但这种轴承配置限制了主轴的转速和精度，因此适用于中等精度、低速与重载的数控机床主轴。

诚耀科技有限公司(图)-天津五轴数控机床-天津数控机床由天津市诚耀科技有限公司提供。天津市诚耀科技有限公司 (tjcykj.tz1288.com) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。诚耀科技——您可信赖的朋友，公司地址：天津市北辰区刘家码头工业区30号，联系人：刘经理。