

天津数控机床厂家 天津数控机床 诚耀科技

产品名称	天津数控机床厂家 天津数控机床 诚耀科技
公司名称	天津市诚耀科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区北辰经济技术开发区华丰道38号
联系电话	18522202031 18522202031

产品详情

按控制运动的轨迹分类_新闻中心

按控制运动的轨迹分类

1.点位控制数控机床

点位控制数控机床只要求获得准确的加工坐标点的位置，由于数控机床只是在刀具或工件到达位置后才开始加工，在运动过程中并不进行加工，所以从一个位置移动到另一个位置的运动轨迹不需要严格控制。数控钻床，数控坐标镗床和数控冲床等均采用点位控制。

2.直线控制数控机床

直线控制也称平行控制，其特点是除了控制位移终点位置外，还能实现平行坐标轴的直线切割加工，并且可以设定直线切削加工的进给速度，其移动路线与机床坐标是平行的，即同时控制的坐标轴只有1个，一般只能加工矩形，台阶形等直线轮廓零件。例如，在车床上车削阶梯轴，在铣床上铣削台阶面。

常用的直线控制数控机床有数控车床，数控铣床等。

3.轮廓控制数控机床

轮廓控制数控机床能够对2个或2个以上的坐标轴同时进行控制，天津数控机床，不仅能够

控制机床移动部件的起点与终点坐标值，而且能控制整个加工过程中每一点的速度和位移量，其数控装置一般要求具有直线和圆弧插补功能，天津数控机床厂家，主轴转速控制功能及较齐全的辅助功能。这类机床用于加工曲面。凸轮及叶片等复杂形状的零件。

数控机床伺服主轴与变频主轴的区别

数控机床伺服主轴与变频主轴的区别:观点上的区别。而今，FANUC零碎的主轴电动机重要的掌握有两种接口：模仿（DC0~10v）接口以及数字（串行传递）接口。模仿接口靠变频器以及三相异步电动机去掌握驱动；数字接口靠齐数字伺服电动机去掌握驱动。每每说用变频器驱动的主轴便是模仿主轴，用伺服电动机去驱动的主轴便是伺服主轴。二者皆能满足数控机床主轴的掌握请求。

数控机床的加工特点

适应范围广

在数控机床上改变加工工件时，只需要重新编制新工件的加工程序，就能实现对新工件的加工；数控机床加工工件时，只需要简单的夹具，天津数控机床生产厂，所以改变加工工件后，也不需要制作特别的工装夹具，更不需要重新调整机床。因此，数控机床适合单件，天津数控机床，小批量及试制新产品的工件加工。

加工精度高，产品质量稳定

数控机床的脉冲当量普片可达0.001mm/脉冲，传动系统和机床结构具有很高的刚度和热稳定性，工件加工精度高，进给系统采用消除间隙措施，并对反向间隙与丝杠螺距误差等由计算机实现自动补偿，所以加工精度高。特别是因为数控机床加工完全是自动进行的，这就消除了操作者人为产生的误差，使同一批工件的尺寸一致性好，加工质量十分稳定。

天津数控机床厂家-天津数控机床-诚耀科技由天津市诚耀科技有限公司提供。天津市诚耀科技有限公司（tjcykj.tz1288.com）在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，诚耀科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。