

# 数控液压冲孔机厂家 新疆冲孔机 千百业

产品名称	数控液压冲孔机厂家 新疆冲孔机 千百业
公司名称	佛山市千百业机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇小塘三环西路湛川工业园
联系电话	18042842556

## 产品详情

根据所加工孔径的直径选用模具，液压冲孔机共配备 10.5、 13.5、 17.5、 20.5六种规格冲模，分别适用M10、 M12、 M14、 M16、 M18、 M20螺栓，置工件上下模之间，并旋动卸料套使之压紧工件，液压冲孔机生产厂家，驱动单机控制阀冲完一个孔以后，松开卸荷阀，冲模复位，松开卸料套取下工件即可。 1、液压冲孔机配套电动泵的系统压力出厂前已校调为63MPa范围内，用户不可随意调整。2、冲孔机装配上、下模时，必须上、下模型号一致，上模固定套一定要拧紧。3、液压冲孔机下模安放时要注意刀口向上(孔径小的一头)，切不可装反而损坏机器。佛山市千百业机械有限公司位于全国重要的制造业基地公司秉承“精品机械，精品服务”的发展理念，拥有完整的科学管理体系，严格把控产品质量，凭着的产品质量与独具特色的售后保障，以诚信、实力和产品质量获得业界内外的认可.公司主要产品有：数控冲孔机、全自动液压冲孔设备、大型液压机、小型液压机、五金模具制作、液压冲床、自动化液压冲孔设备、大型自动化流水线、液压配件、液压电机自动化配件等产品，主要针对不锈钢管材、镀锌管、铝型材、角钢、槽钢、型钢、板材等各种材料的加工。

爬架冲孔冲断一体机液压系统：15kw液压主电机配套双联叶片泵（每支油缸由一个油泵控制，保证够力和冲孔时液压缸伸缩距离精准控制），台湾巨良电磁阀，150L超大油箱，150L液压油风冷机。油泵和电磁阀极限压力21MPa。自动冲床送料机构：国内企业生产直线轨道，发那科伺服电机，精密伺服电机专用减速器，精密齿轮齿条传动机构。气动夹料机械手。模具采用加粗氮化处理导柱，模具刃口材质采用S KH-9钨钼高速钢，寿命大于10万次（冲铝材建议用煤油冷却刃口，以防铝屑粘刃口导致模具损坏）；冲孔速度每分钟达到80次。送料快线速度56米/分钟。加工料长6000MM。孔距精度 $\pm 0.15$ MM。冲孔压力15吨。（冲直径16.5MM孔10MM厚铝板，抗剪强度按200MPa计算，液压冲孔机供应，需要理论压力为10.36吨）。孔距精度 $\pm 0.3$ MM。佛山市千百业机械有限公司位于全国重要的制造业基地公司秉承“精品机械，精品服务”的发展理念，拥有完整的科学管理体系，新疆冲孔机，严格把控产品质量，凭着的产品质量与独具特色的售后保障，数控液压冲孔机厂家，以诚信、实力和产品质量获得业界内外的认可.公司主要产品有：数控冲孔机、全自动液压冲孔设备、大型液压机、小型液压机、五金模具制作、液压冲床、自动化液压冲孔设备、大型自动化流水线、液压配件、液压电机自动化配件等产品，主要针对不锈钢管材、镀锌管、铝型材、角钢、槽钢、型钢、板材等各种材料的加工。

数控冲孔机在开机时要经常观察有没有移位或者有异响的情况，发现问题应该及时解决再工作。同时还应该检查管材冲孔机的气动部分夹紧和分离是否灵活，需要保证气动效果的吸拉自如。确保气嘴不会漏气以及确认管材冲孔机各传动和连接以及润滑等部位，还有防护保险装置正常。佛山市千百业机械有限公司主要产品有：数控冲孔机、全自动液压冲孔设备、大型液压机、小型液压机、五金模具制作、液压冲床、自动化液压冲孔设备、大型自动化流水线、液压配件、液压电机自动化配件等产品，主要针对不锈钢管材、镀锌管、E型材、角钢、槽钢、型钢、板材等各种材料的加工。欢迎新老客户来电咨询！

数控液压冲孔机厂家-新疆冲孔机-千百业(查看)由佛山市千百业机械有限公司提供。“防盗网数控冲孔机,爬架数控冲孔机,防盗网冲多支管材”就选佛山市千百业机械有限公司(www.qbyjx.com)，公司位于：佛山市南海区狮山镇小塘三环西路湛川工业园，多年来，千百业坚持为客户提供好的服务，联系人：全经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。千百业期待成为您的长期合作伙伴！